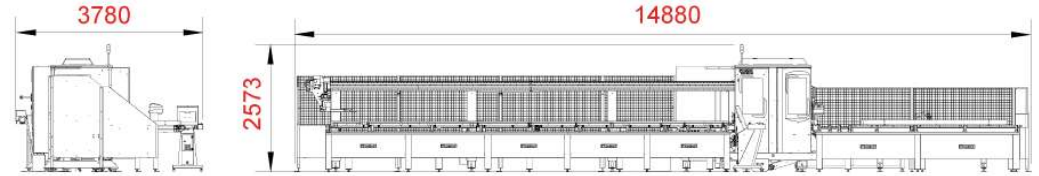










### Genel Özellikler

- Parça üzerinde istenilen tüm işlemlere olanak tanıyan SERVO motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Sürekli hassasiyeti sağlamak için döküm parçalarda gerilim giderme yöntemi uygulanmıştır.
- Fireler, gönderilen kesim listeleri içerisinde otomatik optimize edilerek değerlendirilebilir.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun çalışma algoritması vardır.
- Profil taşıma ve pozisyonlama, otomatik profil tanıma özelliğine sahiptir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Kolay şekilde parametre ayarları yapılabilir.
- Yüksek hıza uygun ROBUST mekanik sistem bulunmaktadır.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Üretim kapasitesi planlanabilir.
- 19" Kiosk, USB ve Com port girişi, uzaktan bağlantı ile servis desteği sağlanabilir.



### FA 3010

							
400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/dk)	kg	W x L x H (mm)	L <sub>(min.)</sub> x L <sub>(max.)</sub> (mm)	a x h (mm) (min.)	a x h (mm) (max.)	ØD x Ød x b (mm)
18	300	5000	14880 x 3780 x 2573	900 x 7500	25 x 20	150 x 220	550 x 40 x 4,4

## Giriş Ünitesi

- Giriş konveyörüne 8 adet profil yüklenebilir.
- Giriş konveyörünün maksimum profil uzunluğu 7500 mm.
- Yanlış profil koymayı engelleyen uyarı sistemi vardır.

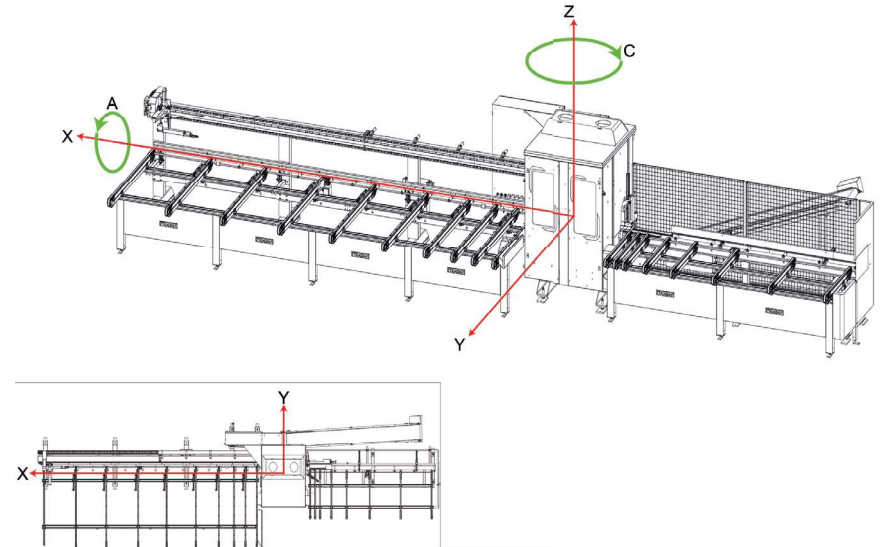


## Kontrol paneli

- Bütün ünitelerin parametreleri birbirine bağımlı olarak ayarlanabilir.
- Temizlik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.

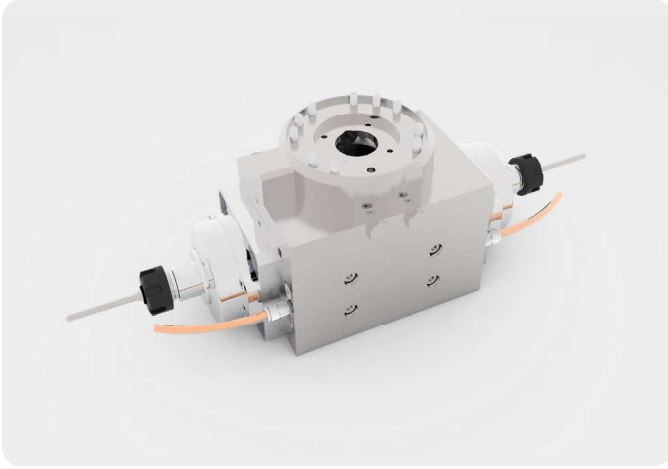


## Eksenler

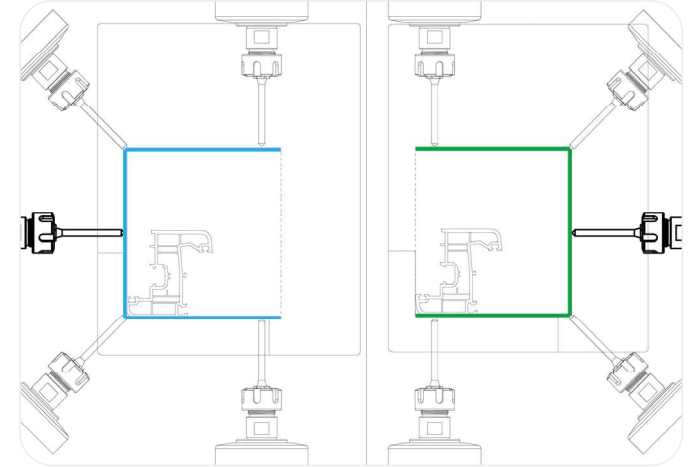
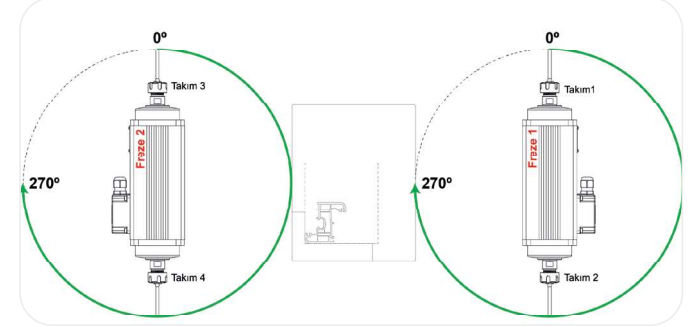


**İşleme Ünitesi**

- SERVO kontrollü 2 ayrı işleme grubunda, çift freze uçlu hertz motor bulunmaktadır.
- İşleme grubu açıları 270° hareket etmektedir.
- Freze ünitesindeki karşılıklı SERVO motorlar sayesinde çift taraflı işlem yapabilme imkanına sahiptir.

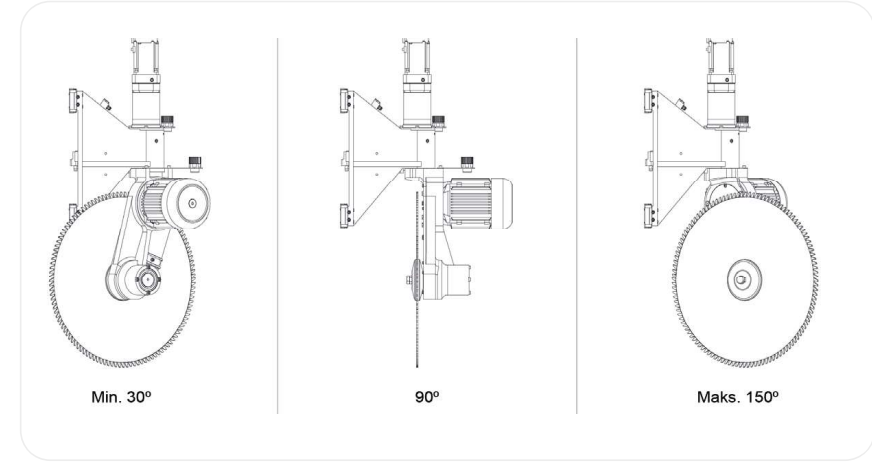
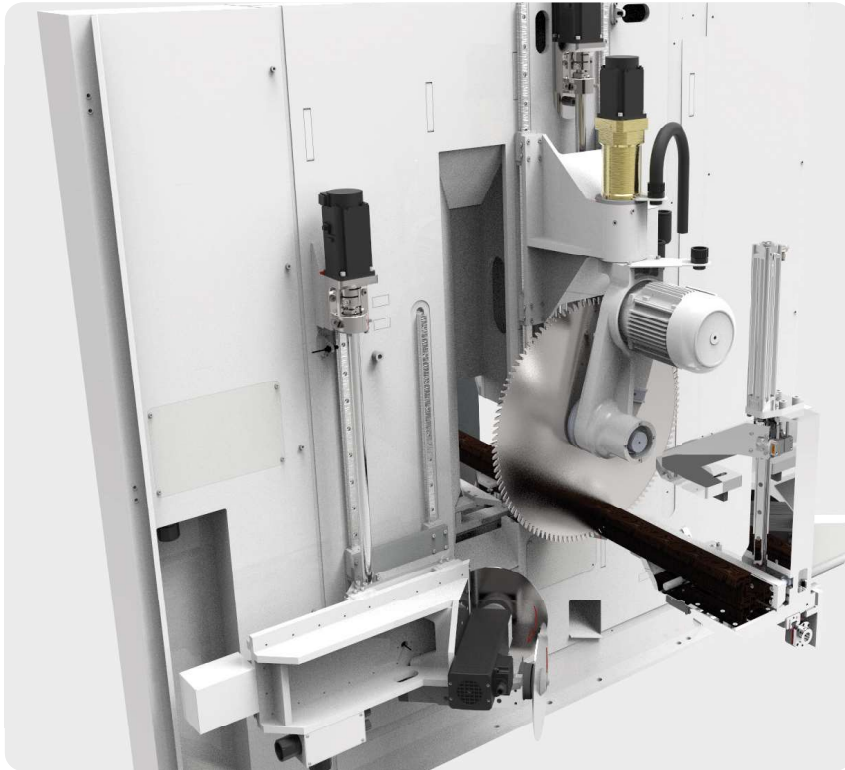


- 0,75 kW Hertz Spindle bulunmaktadır.
- Spindle motorları sıvı soğutma sistemlidir.

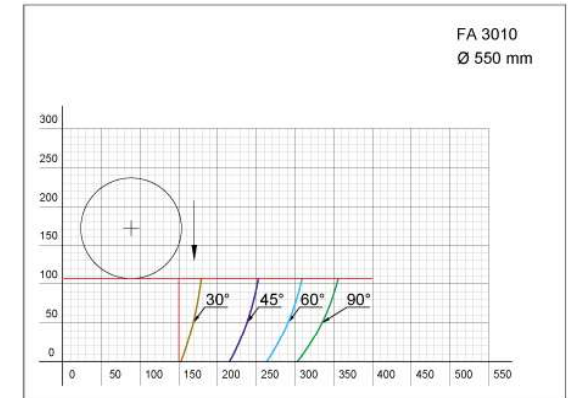
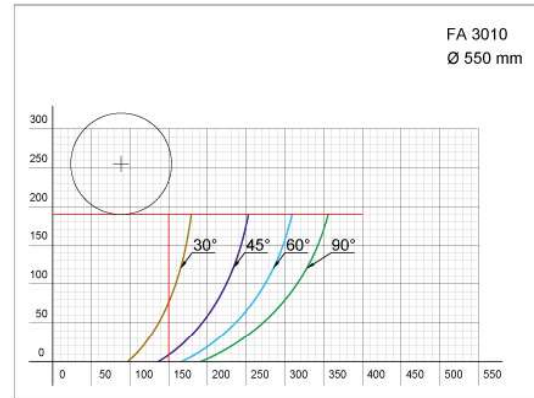


## Kesim Ünitesi

- Dikey konumlandırılmış 1 adet 30°-150° dönebilen testere bulunmaktadır.
- PVC profil, SERVO kontrollü robot vasıtası ile taşınarak kesilir.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir veya kademeli olarak da hız seçilebilir.
- Standart testere çapı Ø550 mm'dir.
- Opsiyon olarak Ø400 mm testere takılabilir.

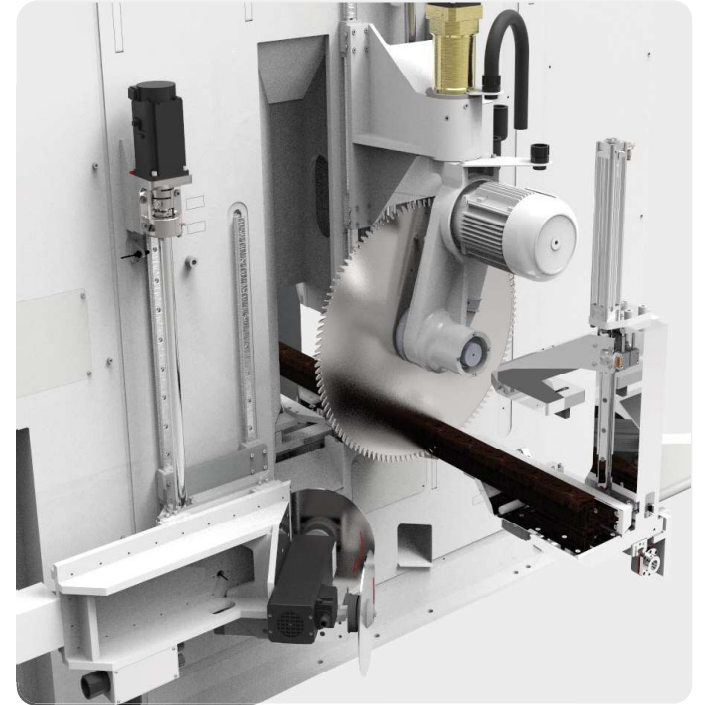


## Kesim Diyagramı



**V - Kesim**

- 200 mm'lik iki adet 45 ° açılı testere bıçağı. V-kaynağı için çap, V-kesim PVC profilleri.
- Kesme derinliği kolaylıkla ayarlanabilir.
- Yatay pnömatik kelepçeler, optimum profil sabitlemeyi sağlamak için hareket yönünün tersine konumlandırılmıştır.



## Çıkış ve talaş Konveyörü

- Çıkış konveyörünün maksimum profil uzunluğu 4 metredir.
- İşlemi biten her parçanın barkod yazıcıdan etiketi alınarak üretim organizasyonu için kolaylık sağlanabilir.
- Çıkış robotu kesilen parçaları otomatik olarak konveyör üzerine aktarır.
- 1 adet talaş konveyörü ile profil talaşları sistemden maksimum zaman tasarrufu ile uzaklaştırılır.



## Teknik Özellikler

Açıklamalar			FA 3010	
Çıkış Grubu	Konveyör	Talaş Konveyör	kW	0,37
		Çıkış Konveyör Motor	kW	0,37
Teknik Özellikler	Hava	Basınç	bar	6 – 8
		Tüketim	lt/dk	300,00
	Besleme	Voltaaj	V	400
		Güç	kW	18
		Akım	A	36
	İşlem Yapılabilecek Profil Ölçüleri	Profil Maks. (a x h x l)	mm	V-Kesimsiz 150 x 190 x 7500 V-Kesimli 62 x 95 x 7500 İşleme 150 x 220 x 7500
		Profil Min. (a x h x l)	mm	25 x 20 x 900
	Ağırlık	Net Makine Ağırlığı	kg	5000
		Brüt Ağırlık	kg	5100
	Ses	Gürültü	d(B)	96,00
Makine Boyutları	Uzunluk (L)	mm	14.880	
	Genişlik (W)		3.780	
	Yükseklik (H)		2.573	

## Opsiyonlar

• PTR 200  
Raflı Profil Taşıma Arabası



• H 500  
Vidalama ve Delik Delme Ünitesi



• H 100  
Vidalama Ünitesi

