









Genel Özellikler

- Güvenli ve sürekli (pendular) çalışma imkanı sunar.
- Enerji kesilmesi durumunda iş mili profilden bir program vasıtası ile otomatik kurtarılır.
- UPS sayesinde makina bilgisayarını korur ve yarıda kalan program kaldığı yerden tekrar başlatılabilir.
- Talaş ve firelerin düştüğü bölgelerde zarar görebilecek hiçbir malzemenin olmaması uzun ömür sağlar.
- Standart modelde talaş konveyörü, 10 adet mengene ve 12 adet takım tutucu kapasiteli magazin bulunmaktadır. Mengene Sayısı opsiyonel olarak artırılabilir.
- Makine ile birlikte standart olarak 3 Adet Freze Takımı ve Ø400 mm Testere verilmektedir.
- Otomatik yağlama sistemi ile uzun ömürlü hareketli aksam.
- Yüksek hız ve ivmelere uygun Robust Mekanik Tasarım.
- Yüksek performans sağlayan makine yönetimi.
- Mitsubishi kontrol ünitesi, dahili HDD, optik haberleşme, yüksek hız ve hassasiyet, 0,001 mm komut artırımı ve ETHERNET.
- A ve C eksenlerinde Sumitomo ile torku yükseltilmiş SERVO kontrollü 0,01° ara ile pozisyonlama.
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi mevcuttur.
- Minimum seviyede yer kaplayan katlanabilir dayama sistemi vardır.

ZC 3052

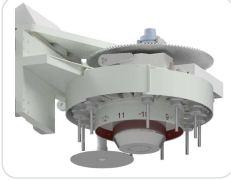
 400 V (50-60 Hz) (kW) 21	 6-8 bar (litr/dk) 256	 kg 10435	 W x L x H (mm) 11161 x 3788 x 2576	 L (min) x L (max) (mm) _ x 7630	 a x b (mm) 460 x 300	 ØD x Ød x b (mm) 200 x 32 x 2 400 x 40 x 4	 X x Y x Z (mm) 8000 x 1170 x 600
--	---	--	--	---	--	---	--

İşmili



- Simutomo ile torku yükseltilmiş servo kontrolü 0,01° ara ile pozisyonlama.
- HITECO marka termostat sensörlü sıvı soğutmalı 8,5 kW max. 24.000 rpm spindle.
- Yağ-hava karışımı püskürtme hız ayarlı, sıvı seviye sensörlü takım soğutma sistemi.
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi.
- Operatör hatalarını olabildiğince azaltmak için yazılan takım değiştirme güvenlik protokolleri.

Magazin



- 12 Takım kapasiteli magazin.
- Maksimum 4 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Parça üzerinde işlemdeyken takım değiştirerek zaman tasarruf sağlar.
- Ø200mm testere takılabilir.

Testere



- Kendine ait magazinini vardır.
- Maksimum 4 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Testere değiştirme işlemi için kolay tasarım.
- Maksimum Ø400mm'ye kadar testere takılabilir.

Talaş Konveyoru



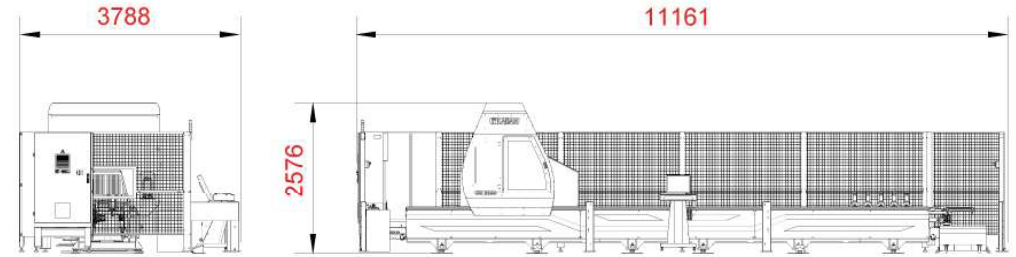
- Makinanın bütün işleme alanı boyunca devam eden, özel bir malzemeden yapılan kayış, bu alana düşen talaş ve fireleri kazana taşır.

Otomatik Takım Boyu Ölçme

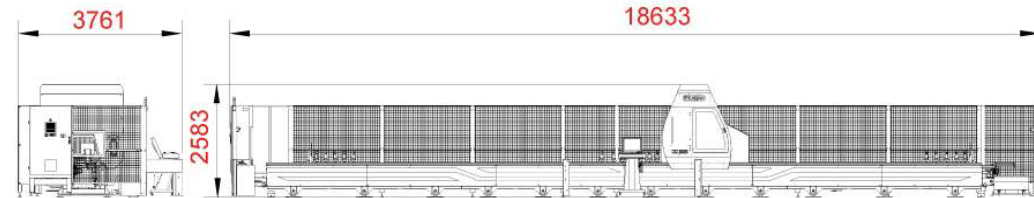


- % 0,05 hassasiyet ile istenilen zamanda takım boyu ölçümü yapılır. Eğer CAM programına girilen değer ile ölçülen değer arasında fark var ise uyarı verir.

ZC 3052



ZC 3054



Kontrol Paneli



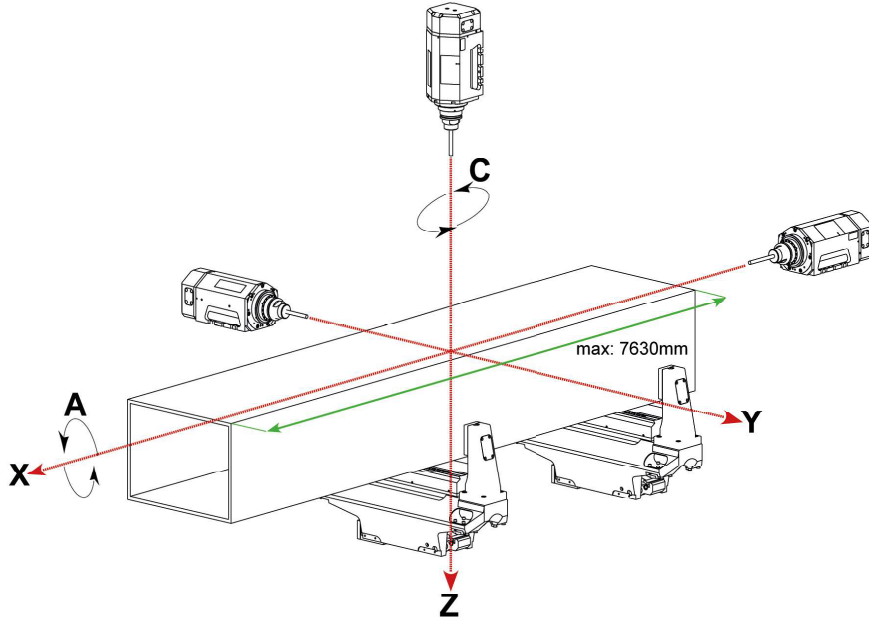
- 19" led Ekran.
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi ve arayüz.
- Mitsubishi kontrol ünitesi.
- CAD-CAM yazılımından aktarılacak G-Code ile nümerik işleme yapılır.
- .ncx uzantılı dosya çıkaran programlarla haberleşir.
- Yüksek performans sağlayan makine yönetimi.
- Kolay parametre ayarları yapılabilir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği.
- Usb ve Com Port girişi.

Mengene

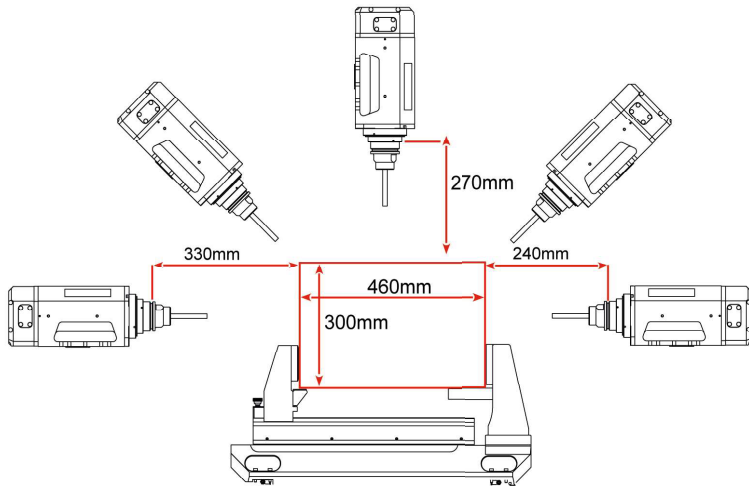


- Mengene sabitlerinin ön tarafta olması nedeni ile profil yükleme işlemi çok kolay yapılır.
- Standart olarak 10 adet mengene bulunmaktadır. Opsiyon olarak mengene sayısı artırılabilir.
- Profilin oturduğu yüzeyler rulolu sistem olduğu için mengene yüzeyinde profil kaydırma rahatlığı sağlar.
- İşlenecek parça üzerindeki reçetelere göre mengenerler servo kontrollü otomatik pozisyon alır.
- Çift taraflı profil dayama sistemi ile kolay parça sıfırlama.
- Uzun boylarda profil işleme imkanı sunar. Ø400 mm testereyle profillerin uç kısımlarından kertme işlemi yapabilir.
- Basınç regülatörü sayesinde profil kalınlığına göre mengene sıkılığı ayarlanabilir.
- 300mm'den küçük parçaların tek mengene ile tutulup kesilebilmesi.
- Mengene ile profil taşıma sistemi sayesinde testere profillerin aralarına rahatça girer.

Eksen Gösterimi



A Ekseni



Yataklama Sistemi



- Boşluk sınıfı sıfır olan yüksek hızlara uygun üst düzey yataklama elemanları kullanılmıştır.

Opsiyonlar

- Opsiyonel 90° takım sayesinde profilin alt yüzeyine işlem yapılabilir.
- Opsiyonel Renishaw prob yardımı ile parça, delik, yüzey öteleme, profil uzunluk ve genişlik ölçümleri yapılabilir.
- İki ayrı istasyonda 3.500 mm boy işleme ölçüsü, toplamda 7.630 mm işleme ölçüsüne sahiptir. (uzunluk opsiyonludur, modül 2 ve modül 4 seçenekleri mevcuttur..)
- Opsiyon olarak farklı tipte Spindle seçimi yapılabilir.