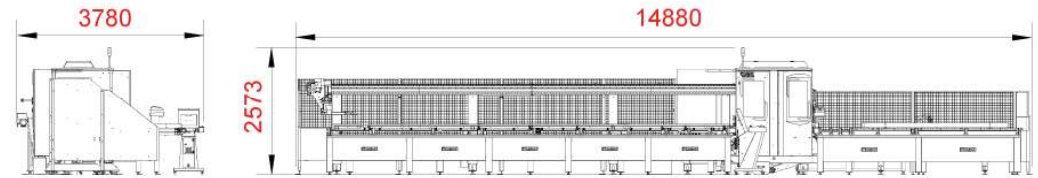










### Genel Özellikler

- Parça üzerinde istenilen tüm işlemlere olanak tanıyan SERVO motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Sürekli hassasiyeti sağlamak için döküm parçalarda gerilim giderme yöntemi uygulanmıştır.
- Fireler, gönderilen kesim listeleri içerisinde otomatik optimize edilerek değerlendirilebilir.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun çalışma algoritması vardır.
- Profil taşıma ve pozisyonlama, otomatik profil tanıma özelliğine sahiptir.
- Temizlik hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Yüksek hız ve ivmelere uygun ROBUST mekanik sistem bulunmaktadır.
- Otomatik eksen yağlama ve freze motorları sıvı soğutma sistemine sahiptir.
- Otomatik takım soğutma özelliği mevcuttur.
- Üretim kapasitesi planlanabilir.
- 19" Kiosk, USB ve Com port girişi, uzaktan bağlantı ile servis desteği sağlanabilir.



### ZC 2010

 400 V (50-60 Hz) (kW)	 6-8 bar (lt/dk)	 kg	 W x L x H (mm)	 L (min.) x L (max.) (mm)	 a x h (mm) (min.)	 a x h (mm) (max.)	 ØD x Ød x b (mm)
16	300	5010	14880 x 3780 x 2573	900 x 7500	25 x 20	150 x 220	550 x 40 x 4,4

## Giriş Ünitesi

- Giriş konveyörüne 8 adet profil yüklenebilir.
- Giriş konveyörünün maksimum profil uzunluğu 7500 mm.
- Yanlış profil koymayı engelleyen uyarı sistemi vardır.

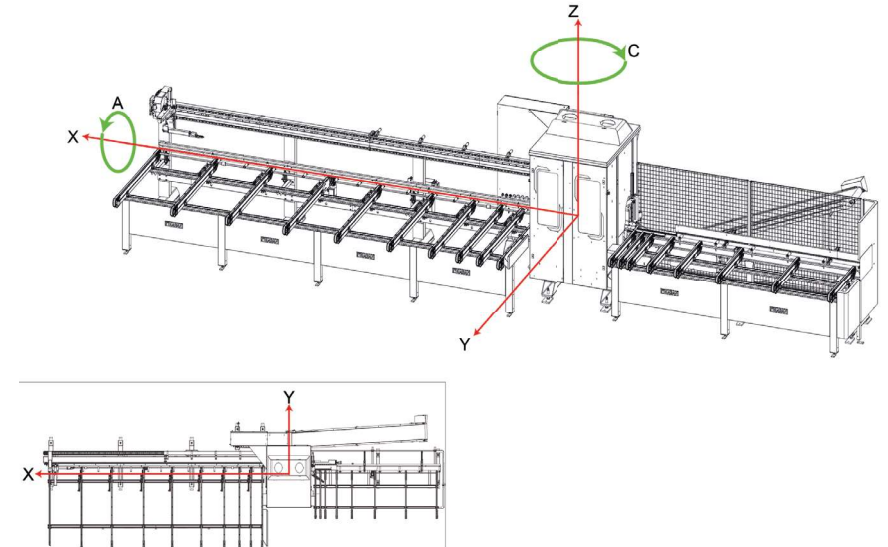


## Kontrol Paneli

- Bütün ünitelerin parametreleri birbirine bağımlı olarak ayarlanabilir.
- Temizlik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.



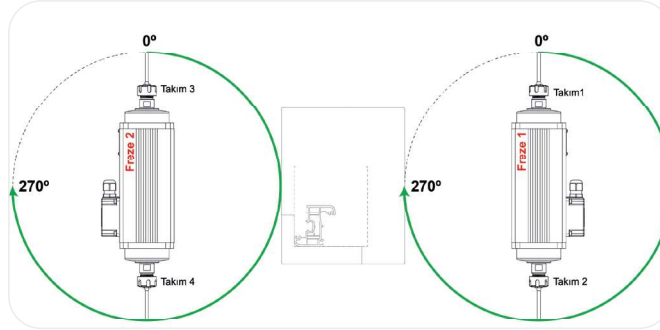
## Eksenler



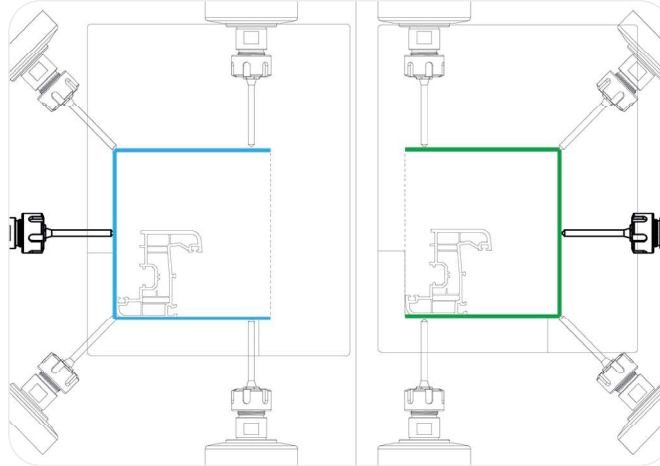
## İşleme Ünitesi



- SERVO kontrollü 2 ayrı işleme grubunda, çift freze uçlu sıvı soğutmalı asenkron motor bulunmaktadır.
- İşleme grubu açıları 270° hareket etmektedir.
- Freze ünitesindeki karşılıklı SERVO motorlar sayesinde çift taraflı işlem yapabilme imkanına sahiptir.

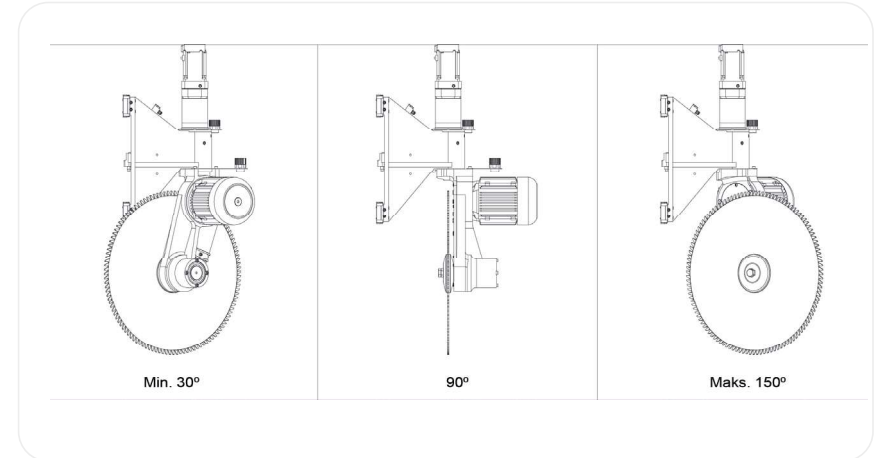


- 0,75 kW Hertz Spindle bulunmaktadır.
- Spindle motorları sıvı soğutma sistemlidir.



## Kesim Ünitesi

- Dikey konumlandırılmış 1 adet 30°-150° dönebilen testere bulunmaktadır.
- PVC profil, SERVO kontrollü robot vasıtası ile taşınarak kesilir.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir veya kademeli olarak da hız seçilebilir.
- Standart testere çapı Ø550 mm'dir.
- Opsiyon olarak Ø400 mm testere takılabilir.



## Çıkış ve Talaş Konveyörü

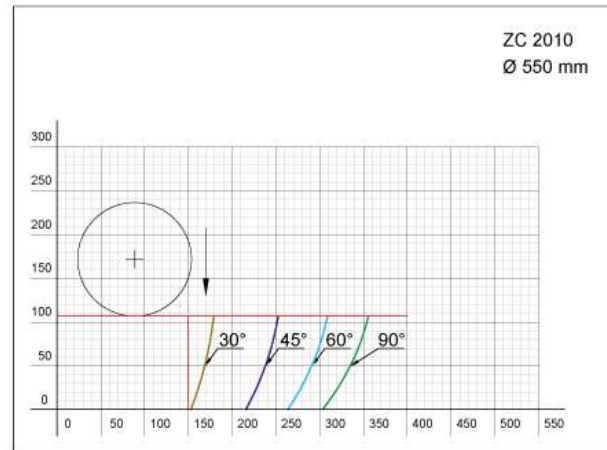
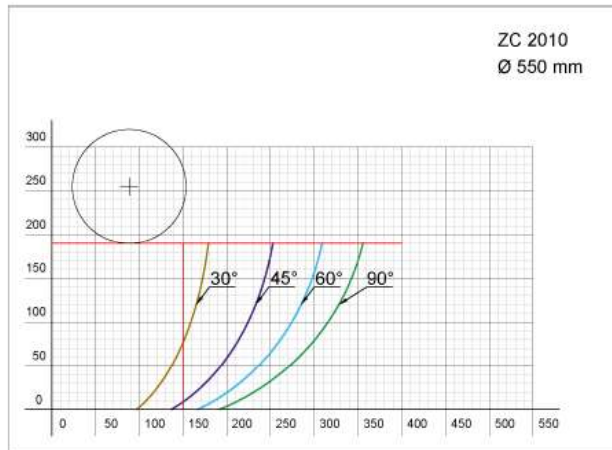
- Çıkış konveyörünün maksimum profil uzunluğu 4 metredir. (İsteğe göre parametrik olarak çıkan profilin uzunluk değeri artırılabilir.)
- İşlemi biten her parçanın barkod yazıcıdan etiketi alınarak üretim organizasyonu için kolaylık sağlanabilir.
- Çıkış robotu kesilen parçaları otomatik olarak konveyör üzerine aktarır.
- 1 adet talaş konveyörü ile profil talaşları sistemden maksimum zaman tasarrufu ile uzaklaştırılır.



## Teknik Özellikler

Açıklamalar				ZC 2010
Çıkış Grubu	Konveyör	Talaş Konveyör	kW	0,37
		Çıkış Konveyör Motor	kW	0,37
Teknik Özellikler	Hava	Basınç	bar	6 – 8
		Tüketim	lt/dk	300,00
	Besleme	Voltaj	V	400
		Güç	kW	16
		Akım	A	32
	İşlem Yapılabilecek Profil Ölçüleri	Profil Maks. (a x h x l)	mm	Kesim 150 x 190 x 7500 İşleme 150 x 220 x 7500
Profil Min. (a x h x l)		mm	25 x 20 x 900	
Ağırlık	Net Makine Ağırlığı	kg	5010	
	Brüt Ağırlık	kg	5110	
Ses	Gürültü	d(B)	96,00	
Makine Boyutları	Uzunluk (L)	mm	14.880	
	Genişlik (W)	mm	3.780	
	Yükseklik (H)	mm	2.573	

## Kesim Diyagramı



## Opsiyonlar

- PTR 200  
Raflı Profil Taşıma Arabası

