



Genel Özellikler

- Güvenli ve sürekli (pendular) çalışma imkanı sunar.
- Enerji kesilmesi durumunda iş mili profilden bir program vasıtası ile otomatik kurtarıcı
- UPS sayesinde makina bilgisayar korunur ve yarıda kalan program kaldığı yerden tekrardan başlatılabilir.
- Talaş ve firelerin düştüğü bölgelerde zarar görebilecek hiçbir malzemenin olmaması uzun ömür sağlar.
- Standart modelde talaş konveyörü, 10 adet mengene ve 16 adet takım tutucu kapasiteli magazin bulunmaktadır. Mengene sayısı opsiyonel olarak artırılabilir.
- Makina ile birlikte standart olarak 3 adet Freze Takımı ve Ø500 mm Testere verilmektedir.
- Otomatik yağlama sistemi ile uzun ömürlü hareketli aksam.
- Yüksek hız ve ivmelere uygun Robust Mekanik Tasarım.
- Yüksek performans sağlayan makina yönetimi.
- Mitsubishi kontrol ünitesi, dahili HDD, optik haberleşme, yüksek hız ve hassasiyet, 0,001 mm komut arttırımı ve ETHERNET.
- A ve C eksenlerinde Spinea ile torku yükseltilmiş SERVO kontrolü 0,01° ara ile pozisyonlama.
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi mevcuttur.

ZC 3062

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/rck)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm)	ØD x Ød x b (mm)	X x Y x Z (mm)
24	350	13115	11330 x 4341 x 2834	— x 6500	650 x 350	200 x 32 x 2 500 x 30 x 2	7000 x 1425 x 747

ZC 3063

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/rck)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm)	ØD x Ød x b (mm)	X x Y x Z (mm)
24	350	17157	14728 x 4341 x 2834	— x 10500	650 x 350	200 x 32 x 2 500 x 30 x 2	11050 x 1425 x 747

ZC 3064

400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (t/rck)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm)	ØD x Ød x b (mm)	X x Y x Z (mm)
24	350	22041	18751 x 4341 x 2834	— x 14480	650 x 350	200 x 32 x 2 500 x 30 x 2	15025 x 1425 x 747

İşmili



- Simutomo ile torku yükseltilmiş servo kontrolü 0,01° ara ile pozisyonlama.
- HITECO marka termostat sensörlü sıvı soğutmalı 12 kW max. 24.000 rpm spindle.
- Yağ-hava karışımı püskürtme hız ayarlı, sıvı seviye sensörlü takım soğutma sistemi.
- HSK takım tutucu ve takım tutucu temizleme sistemi.
- Operatör hatalarını olabildiğince azaltmak için yazılan takım değiştirme güvenlik protokolleri.

Magazin



- 16 Takım kapasiteli magazin.
- 8 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Parça üzerinde işlemden işleme geçerken takım değiştirerek zaman tasarruf sağlar.
- Ø200mm testere takılabilir.

Testere



- Kendine ait magazini vardır.
- Maksimum 8 sn'de takım değiştirme özelliği.
- Testere değiştirme işlemi için kolay tasarım.
- Ø500mm'ye kadar testere takılabilir.

Talaş Konveyörü



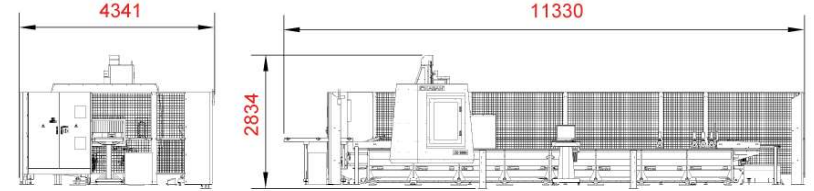
- Makinanın bütün işleme alanı boyunca devam eden, özel bir malzemeden yapılan kayış, bu alana düşen talaş ve fireleri kazana taşır.

Otomatik Takım Boyu Ölçme

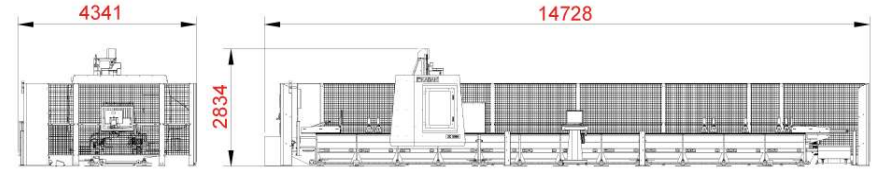


- % 0,05 hassasiyet ile istenilen zamanda takım boyu ölçümü yapılır. Eğer CAM programına girilen değer ile ölçülen değer arasında fark var ise uyarı verir.

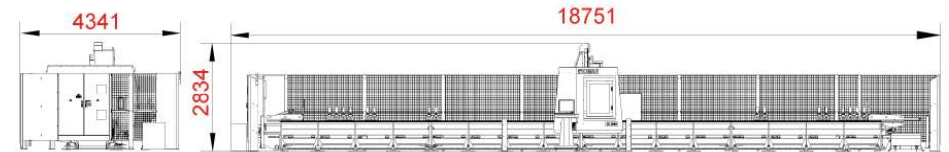
ZC 3062



ZC 3063



ZC 3064



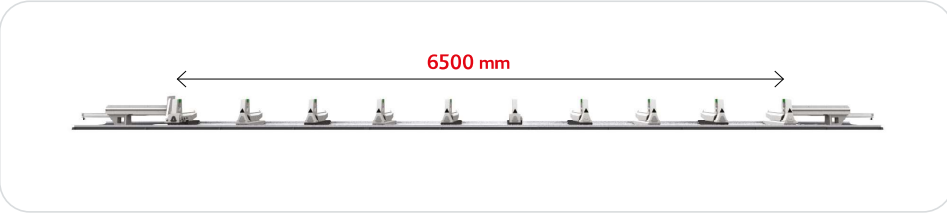
Kontrol Paneli



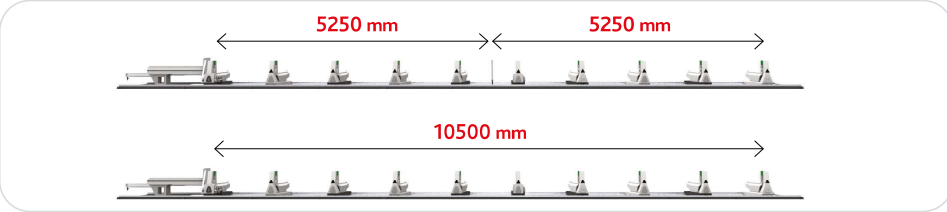
- 19" led ekran.
- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi ve arayüz.
- Mitsubishi CNC kontrol ünitesi.
- CAD-CAM yazılımından aktarılan G-Code ile nümerik işleme yapılır.
- .ncx uzantılı dosya çıkaran programlarla haberleşir.
- Yüksek performans sağlayan makine yönetimi.
- Kolay parametre ayarları yapılabilir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Uzaktan bağlantı ile servis desteği.
- Usb ve Com Port girişi.

Mengene

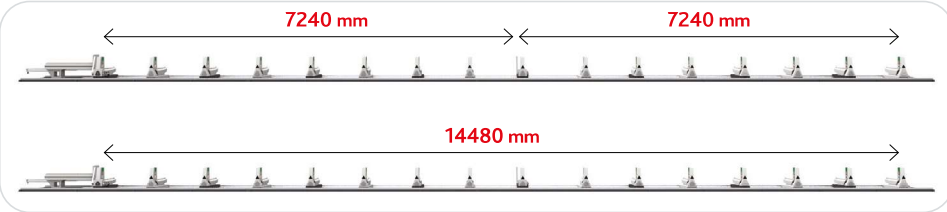
ZC 3062



ZC 3063

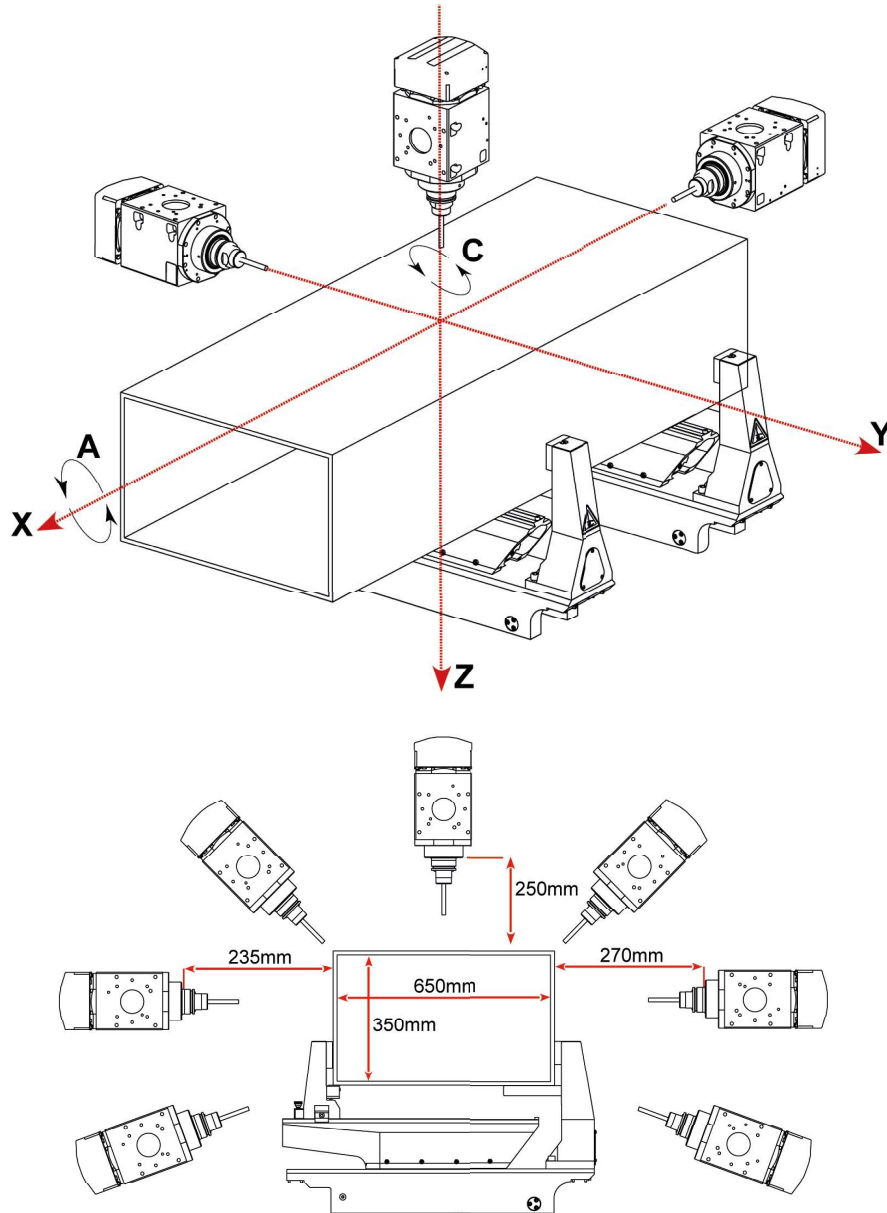


ZC 3064



- Mengene sabitlerinin ön tarafta olması nedeni ile profil yükleme işlemi çok kolay yapılır.
- Standart modülde 2 tip seçeneği ile 10 adet mengene bulunmaktadır.
- Profilin oturduğu yüzeyler rulolu sistem olduğu için mengene yüzeyinde profil kaydırma rahatlığı sağlar.
- İşlenecek parça üzerindeki reçetelere göre mingeneler servo kontrollü otomatik pozisyon alır.
- Çift taraflı profil dayama sistemi ile kolay parça sıfırlama.
- Uzun boylarda profil işleme imkanı sunar. Ø500 mm testereyle profillerin uç kısımlarından kertme işlemi yapar.
- Basınç regülatörü sayesinde profil kalınlığına göre mengene sıklığı ayarlanabilir.
- 300mm'den küçük parçaların tek mengene ile tutulup kesilebilmesi.
- Mengene ile profil taşıma sistemi sayesinde testere profillerin aralarına rahatça girer.





Yataklama Sistemi



- Boşluk sınıfı sıfır olan yüksek hızlara uygun üst düzey yataklama elemanları kullanılmıştır.

ZC 3060					
Motor Özellikleri	Güç (kW)	Motor Hızı (rpm)	Eksenel Hız (°/dk)	Eksenler Hız (m/dk)	Redüktör
Spindle Motoru (HSD ES779)	12,00	24000	-	-	-
X Eksenli Servo Motoru	3,50	3000	-	144	PSFN 140 - i10
Y Eksenli Servo Motoru	1,50	3000	-	40	PSFN 110 - i25
Z Eksenli Servo Motoru	1,00	3000	-	30	-
A Eksenli Servo Motoru	0,75	3000	160	-	Spinea i:115
C Eksenli Servo Motoru	0,75	4000	210	-	Spinea i:115
Magazin Servo Motoru	0,75	4000	210	-	AD 110 i:61
Mengene Servo Motoru	0,75	4000	-	10	SD 90 i:50

Opsiyonlar

- Opsiyonel 90° takım sayesinde profilin alt yüzeyine işlem yapılabilir.
- Opsiyonel Renishaw prob yardımı ile parça, delik, yüzey öteleme, profil uzunluk ve genişlik ölçümleri yapılabilir.
- İki ayrı istasyonda 7'şer metre boy işleme ölçüsü, toplamda 14,5 metre işleme ölçüsüne sahiptir. (uzunluk opsiyonlu)
- Takım tutucu modeli motora bağlı olarak A63 veya F63 seçilebilir.