

















Genel Özellikler

- PVC Profillerinden imal edilecek çerçevelerin kaynatılması ve kaynak sonrası oluşan çapakların temizlenmesi için tasarlanmıştır.
- Yüksek hıza uygun Robust Mekanik Tasarım.
- Yüksek malzeme kalitesiyle maksimum performans sağlar.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Barkod okuyucu.
- Opsiyon olarak ters beslemeli modelleri mevcuttur.

TD 3020 (CD3051 + MK2010 + GB2010 + GA3011)

							
400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (tV/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm)	A x B (mm)	ØD x Ød x b (mm)
16,45	180	3760	14279 x 5940 x 2154	490 x 2510	130 x 330 (MK2010) 130 x 220 (CD 3060) □ x 40 (MK2010) □ x 20 (CD 3060)	2460 x 3575 (MK 2010) 340 x 340 (CD 3051) 325 x 410 (MK 2010)	230 x 30 x 3,2

TD 3040 (CD3060 + MK2010 + GB2010 + GA3011)

							
400 V (50-60 Hz) (kW)	6-8 bar (tV/dk)	kg	W x L x H (mm)	L (min.) x L (max.) (mm)	a x h (mm)	A x B (mm)	ØD x Ød x b (mm)
17,8	180	3785	14279 x 5940 x 2154	490 x 2510	130 x 330 (MK2010) 130 x 220 (CD 3060) □ x 40 (MK2010) □ x 20 (CD 3060)	2460 x 3575 (MK 2010) 340 x 340 (CD 3051) 325 x 410 (MK 2010)	230 x 30 x 3,2

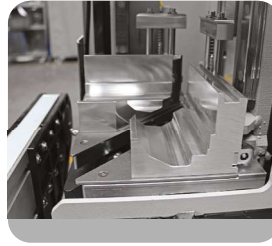
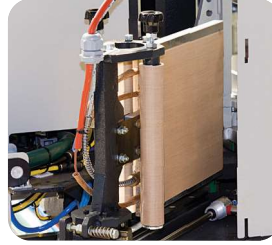
Kontrol paneli



- Kullanımı kolay ve esnek işletim sistemi sayesinde tüm doğrama ve optimizasyon programları ile uyumlu çalışır.
- Özel yazılım sayesinde profil arasındas istifleme düzeni ekrandan seçilerek, müşteri bazında üretim yapılabilir.
- Kolay şekilde parametre ayarları yapılır.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Barkod okuyucu kullanılmadan da manuel ölçü girilerek kaynak yapılabilir.
- SD kart kullanım imkanı.

Kaynak Ünitesi

(MK 2010)



- PVC profillerin aynı anda dört köşesini 90° açı ile kaynatır.
- PID sistemi ile ısıtma derece ve zaman parametreleri birbirinden bağımsız ayarlanır.
- Rulo formundaki teflon yenileme sistemi sayesinde zamandan ve maliyetten tasarruf sağlar.
- Uzun ömürlü ısıtıcı plaka ısıyı homojen dağıtır.
- Pratik kalıp değiştirilir.
- Lineer ölçme sistemi sayesinde ölçü kararlılığı sağlar.
- Tolerans sistemi ile ölçü hataları minimuma indirilir.

Aktarma ve Döndürme Ünitesi

(GA 3011)



- Bekleme ünitesinden kaynatılmış çerçeveyi alır, temizleme ünitesine götürür. İlk köşe temizlendikten sonra çerçeveyi çevirerek sırasıyla bütün köşelerin temizlenmesini sağlar.
- Küçük çerçeve ile büyük çerçeve arasında orantı kurar ve döndürme hızını optimize eder. Bu da çerçevenin sarsılmadan dönmesini sağlar ve kaynak kalitesini muhafaza eder.
- Köşe temizleme işlemi yapılırken döndürme ünitesi ikinci işlemi yapar.
- 4 köşe temizleme süresi çerçeve boyutuna göre ortalama 50 sn olmaktadır.

Temizleme Ünitesi

(CD 3051)



- Özel tasarlanmış bıçaklar çerçevelerin alt, üst ve iç kısımlarını üstün kalitede temizler.
- Denizlikli kasaların iç kısımlarını temizleyebilmektedir.
- Kaplamalı ve kaplamasız profillerin alt ve üstlerini farklı bıçaklar ile üstün kalitede temizler.

Temizleme Ünitesi

(CD 3060)



- Servo kontrollü total kanat ünitesi ile çerçeveleri otomatik olarak temizler.
- Özel programı sayesinde otomatik tanımlama yapar ve bütün köşeleri operatör müdahalesi olmadan temizler.

Opsiyonlar



- Kaynak Kalıpları



- M 100 Çıkış Robotu



- CB 300 Conta Baskı
X min: 730 mm
Y min: 550 mm