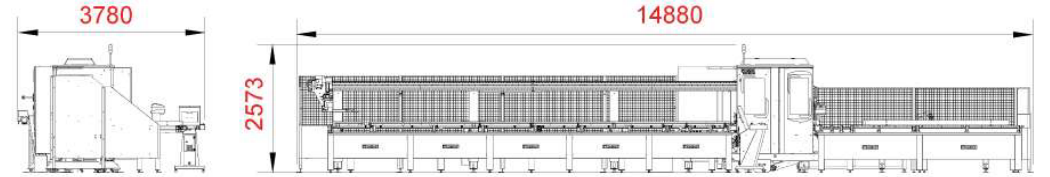










Genel Özellikler

- Parça üzerinde istenilen tüm işlemlere olanak tanıyan SERVO motor kontrollü işleme ünitesi bulunur.
- Sürekli hassasiyeti sağlamak için döküm parçalarda gerilim giderme yöntemi uygulanmıştır.
- Fireler, gönderilen kesim listeleri içerisinde otomatik optimize edilerek değerlendirilebilir.
- Minimum fire, maksimum üretim ilkesine uygun çalışma algoritması vardır.
- Profil taşıma ve pozisyonlama, otomatik profil tanıma özelliğine sahiptir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.
- Kolay şekilde parametre ayarları yapılabilir.
- Yüksek hıza uygun ROBUST mekanik sistem bulunmaktadır.
- Otomatik yağlama sistemine sahiptir.
- Üretim kapasitesi planlanabilir.
- 19" Kiosk, USB ve Com port girişi, uzaktan bağlantı ile servis desteği sağlanabilir.

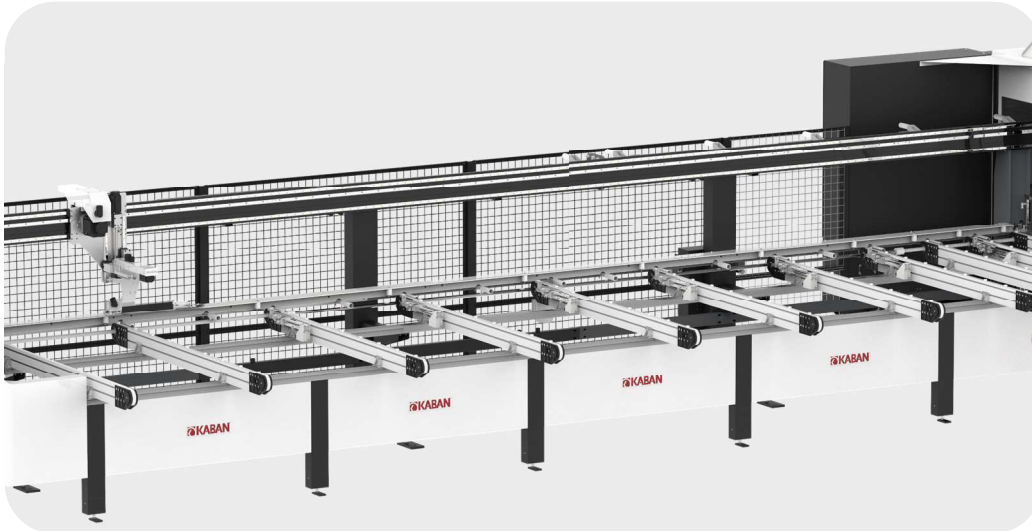


FA 2010

 400 V (50-60 Hz) (kW) 15	 6-8 bar (lt/dk) 300	 kg 4840	 W x L x H (mm) 14880 x 3780 x 2573	 L (min.) x L (max.) (mm) 900 x 7500	 a x h (mm) (min.) 25 x 20	 a x h (mm) (max.) 150 x 220	 ØD x Ød x b (mm) 550 x 40 x 4,4
--	---	---	--	---	---	---	---

Giriş Ünitesi

- Giriş konveyörüne 8 adet profil yüklenebilir.
- Giriş konveyörünün maksimum profil uzunluğu 7500 mm.
- Yanlış profil koymayı engelleyen uyarı sistemi vardır.

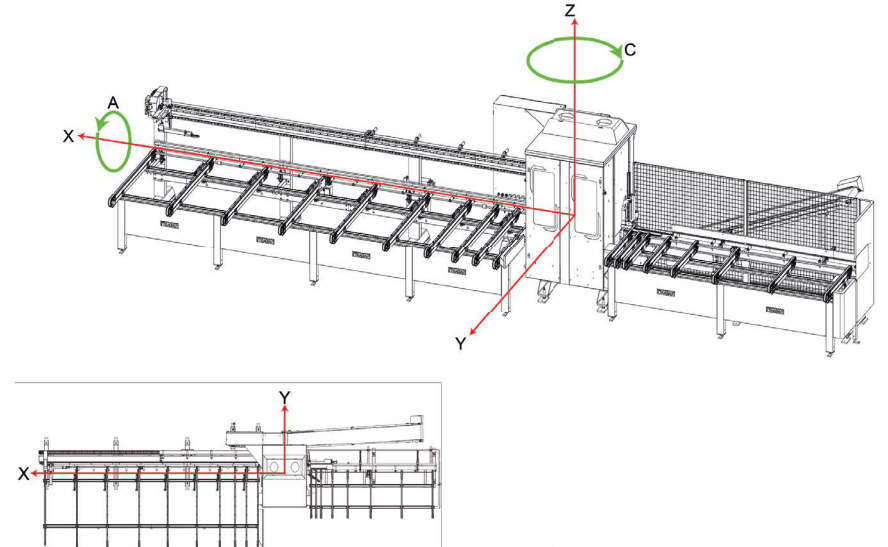


Kontrol paneli

- Bütün ünitelerin parametreleri birbirinden bağımlı olarak kolayca ayarlanabilir.
- Periyodik bakım hatırlatma fonksiyonu vardır.



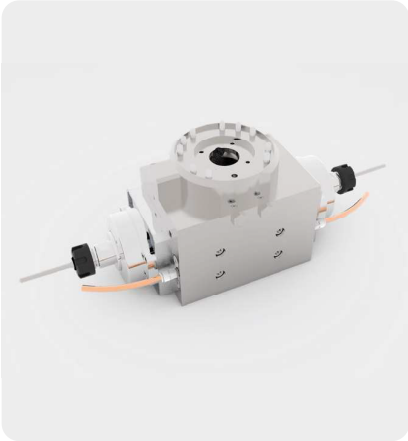
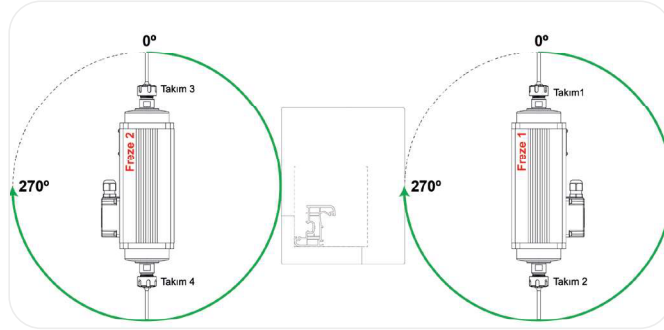
Eksenler



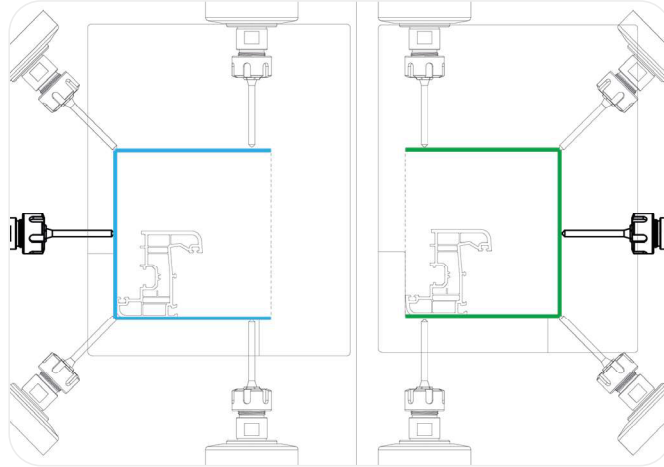
İşleme Ünitesi



- SERVO kontrollü 2 ayrı işleme grubunda, çift freze uçlu hertz motor bulunmaktadır.
- İşleme grubu açıları 270° hareket etmektedir.
- Freze ünitesindeki karşılıklı SERVO motorlar sayesinde çift taraflı işlem yapabilme imkanına sahiptir.

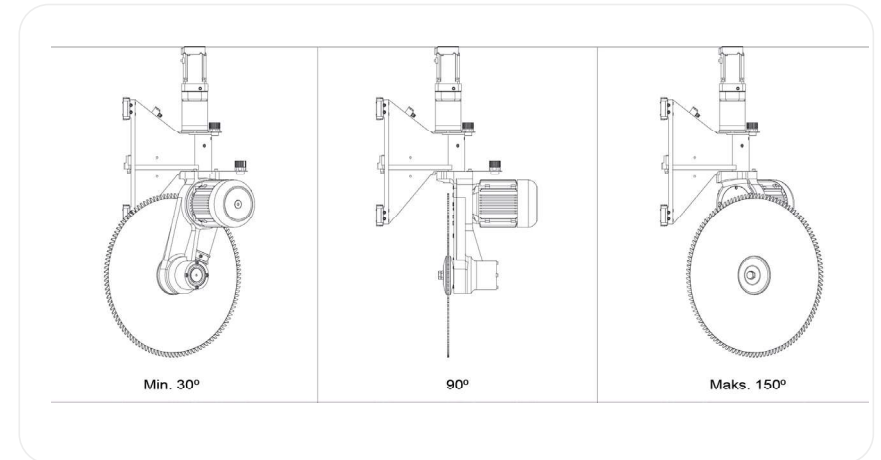
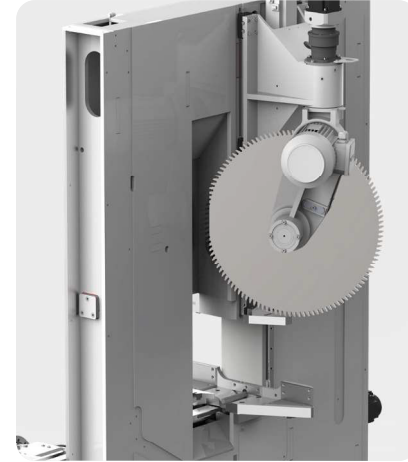


- 0,75 kW Hertz Spindle bulunmaktadır.
- Spindle motorları sıvı soğutma sistemlidir.



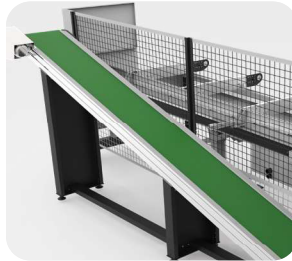
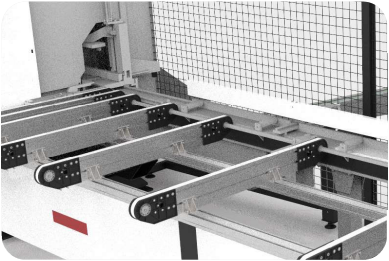
Kesim Ünitesi

- Dikey konumlandırılmış 1 adet 30-150° dönebilen testere bulunmaktadır.
- PVC profil, SERVO kontrollü robot vasıtası ile taşınarak kesilir.
- Testere ilerleme hızı ayarlanabilir veya kademeli olarak da hız seçilebilir.
- Standart testere çapı Ø550 mm'dir.
- Opsiyon olarak Ø400 mm testere takılabilir.



Çıkış ve talaş Konveyörü

- Çıkış konveyörünün maksimum profil uzunluğu 4 metredir. (İsteğe göre parametrik olarak çıkan profilin uzunluk değeri arttırılabilir.)
- İşlemi biten her parçanın barkod yazıcıdan etiketi alınarak üretim organizasyonu için kolaylık sağlanabilir.
- Çıkış robotu kesilen parçaları otomatik olarak konveyör üzerine aktarır.
- 1 adet talaş konveyörü ile profil talaşları sistemden maksimum zaman tasarrufu ile uzaklaştırılır.



Teknik Özellikler

Açıklamalar				FA 2010
Çıkış Grubu	Konveyör	Talaş Konveyör	kW	0,37
		Çıkış Konveyör Motor	kW	0,37
Teknik Özellikler	Hava	Basınç	bar	6 – 8
		Tüketim	lt/dk	300,00
	Besleme	Voltaj	V	400
		Güç	kW	15
		Akım	A	30
	İşlem Yapılabilecek Profil Ölçüleri	Profil Maks. (a x h x l)	mm	Kesim 150 x 190 x 7500 İşleme 150 x 220 x 7500
Profil Min. (a x h x l)		mm	25 x 20 x 900	
Ağırlık	Net Makine Ağırlığı	kg	4840	
	Brüt Ağırlık	kg	4940	
Ses	Gürültü	d(B)	96,00	
	Makine Boyutları	Uzunluk (L)	mm	14.880
Genişlik (W)		mm	3.780	
Yükseklik (H)		mm	2.573	

Opsiyonlar

• **PTR 200**
Rafli Profil Taşıma Arabası



• **H 500**
Vidalama ve Delik Delme Ünitesi



• **H 100**
Vidalama Ünitesi



Kesim Diyagramı

