

FA 2010

Centro de Mecanizado y Corte

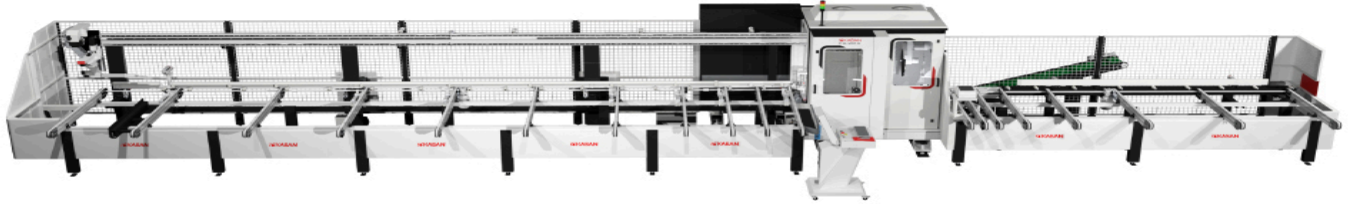


Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

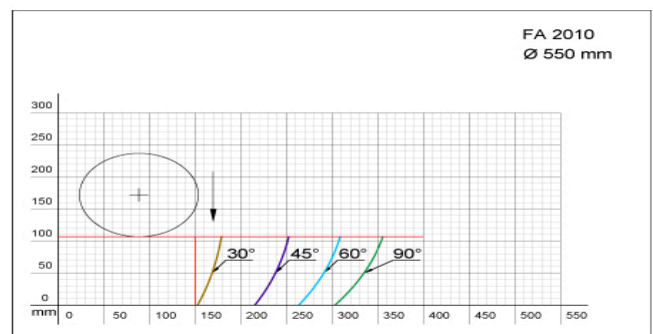
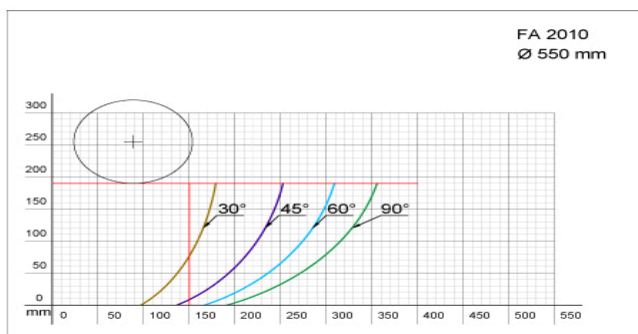
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

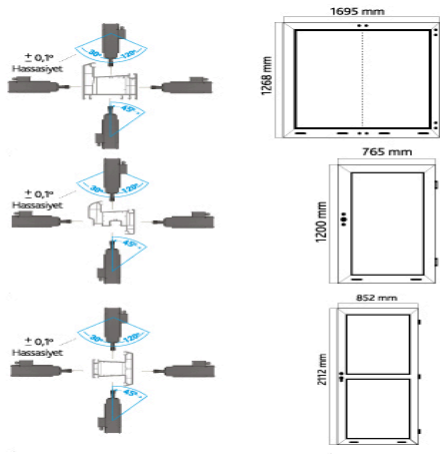
www.kaban.com.tr

FA 2010 Centro de Mecanizado y Corte



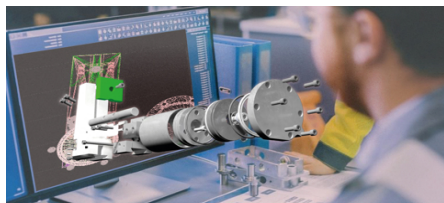
- Sistema Mecánico Robusto Adecuado para Alta Velocidad
- Algoritmo de Trabajo de Acuerdo con el Principio de Residuos Mínimos, Producción Máxima
- Capacidad de Carga de 8 Perfiles a la vez
- Unidad de Mecanizado de 8 Ejes
- 2 Juegos de Husillos de 1,5 KW con herramientas en ambos lados
- Velocidad De Producción Máxima Optimizada sin Pérdidas de Tiempo





Kasa	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İçlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	72,5 sn.				+/-30°Kesim
10 Çerçeve	12 dk. 5 sn.	10			Su Tahliye
397 Çerçeve	8 saat	397	2382		Mentese Karşılığı
					Ortakayıt takoz bağlantı deliği
Kanat	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İçlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	61,5 sn.				+/-30°Kesim
10 Çerçeve	10 dk. 15 sn	6,66			Su Tahliye
468 Çerçeve	8 saat	312	1872		Mentese Karşılığı
					Pencere Kol Delikleri
Kapı	İşlem Süresi	Profil Boy Sayısı	İçlenen Metre Tül Miktarı	İşlem Sembolleri	İşlem İsimleri
1 Çerçeve	77,5 sn.				+/-30°Kesim
10 Çerçeve	12 dk. 55 sn	10			Su Tahliye
371 Çerçeve	8 saat	371	2226		Mentese Karşılığı
					Bareli Yuvaya İsparyolet karıl.
					Ortakayıt takoz bağlantı deliği

FA 2010 Centro de Mecanizado y Corte



Diseño

- Estructura mecánica robusta.
- Hay 8 servomotores en el Centro de Corte y Mecanizado FA 1080.
- Las unidades de mecanizado y corte pueden trabajar de forma independiente entre sí, proporcionando una producción de alta capacidad.
- Gracias a 2 carros de virutas, las virutas se eliminan del sistema con el máximo ahorro de tiempo.
- Proporciona el máximo rendimiento con alta calidad de material.
- Sistema operativo especial para prolongar la vida útil de la sierra.
- Gracias a su sistema operativo flexible y fácil de usar, funciona compatible con todos los programas de corte y optimización.

Panel de Control

- Kiosk ergonómico, ajustable y versátil
- Pantalla de 19"
- Interfaz Kaban fácil de usar, basada en Windows, con estructura paramétrica fácilmente ajustable
- Mitsubishi sistema de control PLC de alto rendimiento.
- Compatibilidad con software de carpintería
- Transferencia de datos a través de USB y COM Port

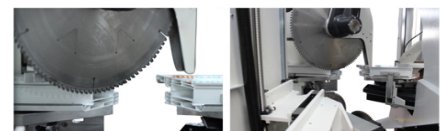
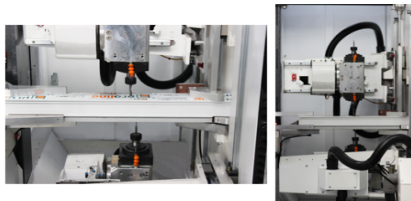


Unidad de Entrada

- Robot de 3 ejes servocontrolado para la conducción de perfiles
- Portaperfiles con control de fuerza de 520 N y estructura flexible, que proporciona una gran precisión dimensional
- Transportador que puede transportar 8 perfiles.
- Transporte de perfiles con una longitud máxima de 7500 mm y mínima de 600 mm.
- Sistema de reconocimiento automático de perfiles.

Unidad de Mecanizado

***?



Unidad de Corte

- Sierra colocada verticalmente que puede girar entre 30° y 150° con una precisión de 0,01°
- Velocidad de avance de la sierra ajustable
- Sierra de Ø 550 mm

Transportador de Salida y Transportador de Virutas

- Longitud máxima del perfil es 4 m.
- Transportador donde las piezas cortadas se trasladan automáticamente
- Impresora de códigos de barras
- Transportador de virutas para piezas de desecho.



Seguridad

- Continúa donde lo dejó en caso de un corte de energía con el sistema UPS
- Función de recuperación automática que envía el husillo a la zona segura

Asistencia Técnica

- Función de recordatorio de mantenimiento periódico
- Soporte de servicio a través de conexión remota.



FA 2010 Centro de Mecanizado y Corte

Grupo de Entrada	Transportador	Potencia del Motor	0,37	kW
	Transportador	Velocidad del Eje	9	m / min
Robot	Eje X	Potencia del Motor	1,5	kW
	Eje X	Velocidad del Eje	145	m / min
	Eje X	Longitud de Mecanizado de Pieza	7500	mm
	Eje Y	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje Y	Velocidad del Eje	90	m / min
	Eje Y	Longitud de Mecanizado de Pieza	130	mm
	Eje Z	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje Z	Velocidad del Eje	90	m / min
	Eje Z	Longitud de Mecanizado de Pieza	230	mm
Fresado 1	Broca	Potencia del Motor	1,5	kW
	Broca	Velocidad Máxima de Rotación	12000	cycle / min
	Eje X	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje X	Velocidad del Eje	90	cycle / min
	Eje X	Longitud de Mecanizado de Pieza	240	mm
	Eje Y	Potencia del Motor	0,75	kW
	Eje Y	Velocidad del Eje	90	m / min
	Eje Y	Longitud de Mecanizado de Pieza	140	mm
	Eje Z	Potencia del Motor	0,75	kW
	Eje Z	Velocidad del Eje	90	m / min
	Eje Z	Longitud de Mecanizado de Pieza	220	mm
	Eje A	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje A	Velocidad del Eje	326	° / seg
	Eje A	Abierto	0 - 270	°
Corte	Sierra	Potencia del Motor	1,5	kW
	Sierra	Velocidad Máxima de Rotación	2850	cycle / min
	Sierra	Diámetro de Sierra	Ø550	mm
	Eje Z	Potencia del Motor	0,75	kW
	Eje Z	Velocidad del Eje	22,5	m / min
	Eje C	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje C	Velocidad del Eje	230	°/seg.
	Eje C	Abierto	30 - 150	°
Grupo de Salida	Transportador	Motor del Transportador de Virutas	0,37	kW
	Transportador	Motor del Transportador de Salida	0,37	kW
	Eje X	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje X	Velocidad del Eje	90	m/min
Especificaciones Técnicas	Aire	Presión	6 – 8	bar
	Aire	Consumo	300	lt / min

	Alimentación	Voltaje	400	V
	Alimentación	Poder	15	kW
	Peso	Peso Neto de Máquina	4840	kg
	Peso	Peso Bruto	4940	kg
	Sonido	Ruido	96	d(b)
	Dimensiones de la Máquina	Longitud(L)	14880	mm
	Dimensiones de la Máquina	Ancho(W)	3780	mm
	Dimensiones de la Máquina	Altura (H)	2575	mm

FA 2010 Centro de Mecanizado y Corte

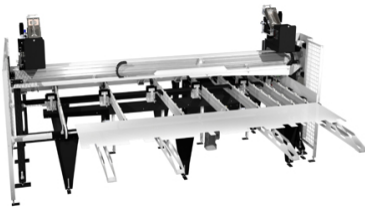


PTR 200 Carro de Transporte

- Diseñado para un almacenamiento organizado y un fácil transporte del perfil cortado.

H 100 Unidad de Atornillado

- Unidad de doble estación servocontrolada
- Atornillado rápido y automático de los perfiles con refuerzos en los intervalos deseados



H 500 Unidad de Atornillado y Taladrado

- Unidad de doble estación servocontrolada
- Atornillado rápido y automático de los perfiles con refuerzos en los intervalos deseados
- Perfora agujeros en perfiles con refuerzos a los intervalos deseados