

ZC 3062

Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

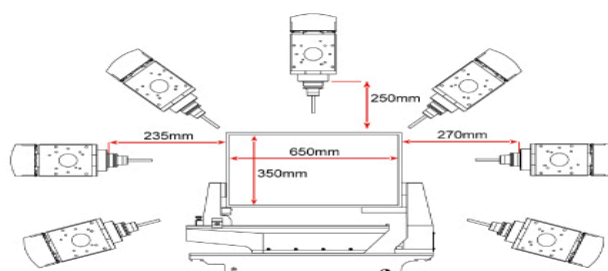
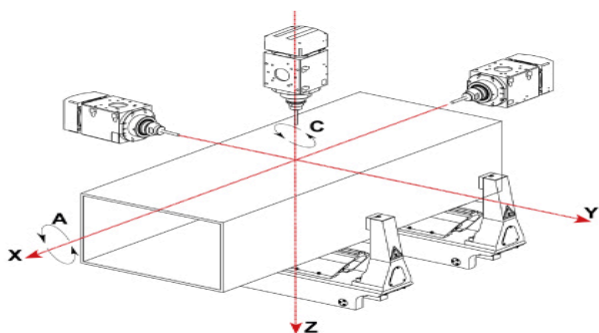
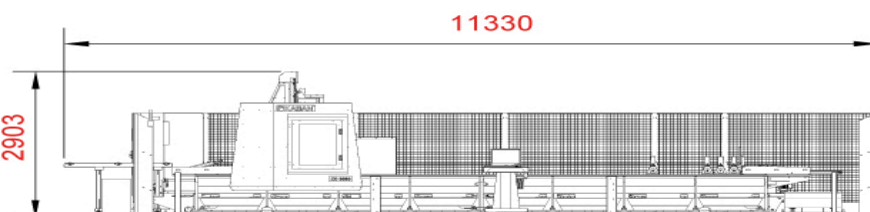
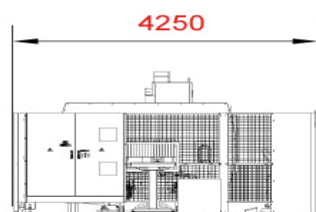
ZC 3062 Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC



- Sistema de Trabajo Continuo (ZC 3063 / ZC 3064)
- Mecanizado de Perfiles en Serie con Velocidades de Eje Medias de

100 m/min

- Protección contra Cortes de Energía con UPS



ZC 3062 Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC



Diseño

- Estructura mecánica robusta.
- Cuando el perfil está fijo, realiza todas las operaciones como fresado, rectificado, taladrado, roscado, avellanado y corte.
- Con una velocidad media del eje de 100 m/min, procesa mucho más rápido que los productos equivalentes.

Panel de Control

- Tiene una pantalla de 19" con sistema operativo Windows y una interfaz fácil de usar.

Unidad de control CNC de 5 ejes de alto rendimiento simultánea Mitsubishi 4+1 que ejecuta m720vw y equipos; disco duro interno, comunicación óptica, alta velocidad y precisión, proporciona comando y Ethernet para comunicarse con el aumento

- . it ofrece la posibilidad de comunicarse con programas que extraen archivos con la extensión ncx.
- Funciona con código G transferido desde el software CAD-CAM.
- Tiene la capacidad de comunicarse con programas CAD-CAM.
- Permite la transferencia de datos a través de puerto USB y COM.

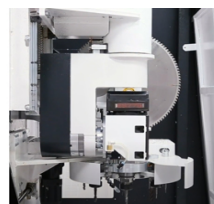


Husillo

- Husillo con codificador, sensor de termostato, refrigerado por líquido, 12 kW, máx. HSK F63 portaherramientas de 24.000 rpm
- Sistema de refrigeración de herramientas con mezcla de aceite y aire, ajuste de la velocidad de pulverización, sensor de nivel de líquido.

Mordaza

- Almacén giratorio de posicionamiento automático con capacidad de 16 herramientas y una sierra de 200mm de diámetro.
- Ahorra tiempo gracias a la función de cambio automático de herramienta al pasar de un proceso a otro.

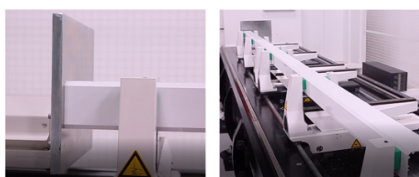
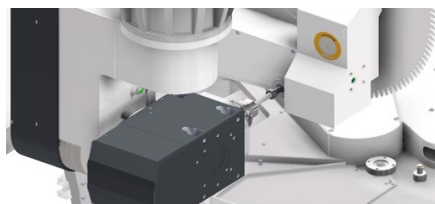


Almacén de Sierra

- Hay un almacén que se puede unir a una sierra de hasta 500 mm de diámetro.

Medición Automática de La Longitud de la Herramienta

- Medición precisa de la longitud de la herramienta

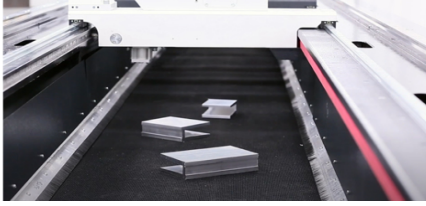
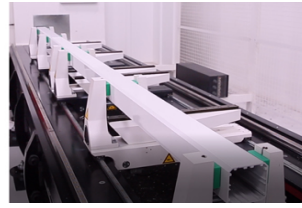


Soportes de Perfil

- 2 piezas de sistema de soporte de perfil.

Mordazas

- Siguiendo la información del proceso, hay mordazas de posicionamiento automático de alta precisión con sistema de medición absoluta, que no requieren referencia.
- De acuerdo con la ergonomía de uso, las fijaciones de las mordazas se encuentran en la parte delantera y el sistema de rodillos proporciona comodidad al operario durante la carga y descarga del perfil.
- Hay mordazas de desplazamiento automática según la secuencia del proceso.
- Mantiene los perfiles en la sujeción deseada gracias a 3 niveles de presión diferentes que se pueden definir según el grosor del perfil.



Transportador de Virutas

- La cinta de un material especial, que recorre toda la zona de procesamiento de la máquina, transporta las virutas y los residuos que caen en esta zona.

Seguridad

- Continúa donde lo dejó en caso de un corte de energía con el sistema UPS
- Función de recuperación automática que envía el husillo a la zona segura
- Seguridad laboral con vallas protectoras y barreras de seguridad.



Asistencia Técnica

- Función de recordatorio de mantenimiento periódico
- Sistema de lubricación automática
- Soporte de servicio a través de conexión remota.

ZC 3062 Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC

Características de la máquina	Eje x	Fuerza de motor	3,5	kilovatios
	Eje x	Velocidad del eje	140	Maryland
	Eje x	Longitud de procesamiento de piezas	6500	milímetros
	Eje Y	Fuerza de motor	1,5	kilovatios
	Eje Y	Velocidad del eje	120	Maryland
	Eje Y	Ancho de mecanizado de piezas	650	milímetros
	Eje Z	Fuerza de motor	1	kilovatios
	Eje Z	Velocidad del eje	40	Maryland
	Eje Z	Altura de mecanizado	350	milímetros
	Un eje	Fuerza de motor	0,75	kilovatios
	Un eje	Velocidad del eje	146	°/seg
	Un eje	Ángulo	±110	°
	Eje C	Fuerza de motor	0,75	kilovatios
	Eje C	Velocidad del eje	146	°/seg
	Eje C	Ángulo	±180	°
	Huso	Fuerza de motor	10-12	kilovatios
	Huso	Velocidad máxima de rotación	24000	d/d
	Revista	Número de equipos	16	Pedazo
	Revista	Diámetro máximo de la sierra	200	milímetros
	Sierra	Diámetro	500	milímetros
	Abrazadera	Velocidad del eje	20	Maryland
	Abrazadera	Número de vicios	8	Pedazo
Especificaciones técnicas	Clima	Presión	6-8	Bar
	Clima	Consumo total de aire	350	l/d
	Alimentar	Voltaje	400	V
	Alimentar	Fortaleza	24	kilovatios
	Peso	Neto	13115	kg
	Peso	Bruto	13300	kg
	Sonido	Nivel	96	dB
	Dimensiones de la máquina	Longitud	11330	milímetros
	Dimensiones de la máquina	Ancho	4250	milímetros
	Dimensiones de la máquina	Altura	2903	milímetros

ZC 3062 Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC



Impresora de Código de Barras

- Sirve para imprimir la etiqueta con las características del producto para el seguimiento del trabajo.



Husillo

- Múltiples opciones de husillo hasta 20 kW



Volante

- Es un control manual que permite el posicionamiento de ejes de CNC en la máquina.



Sonda Electrónica

- Proporciona medición inalámbrica y de alta precisión de piezas, agujeros, desplazamiento de superficies y operaciones de medición.



Lector de Código de Barras

- Lector de código de barras para cargar información del trabajo