

FA 3010

Centro de Corte y Mecanizado con Corte V



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Őti.

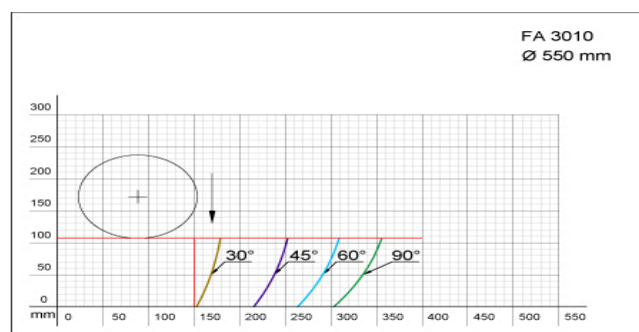
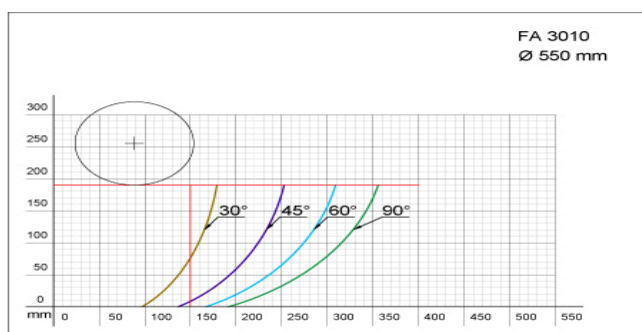
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

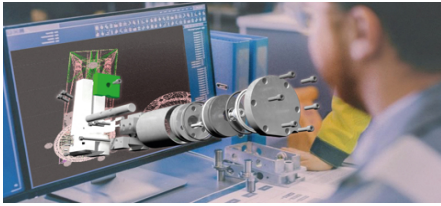
FA 3010 Centro de Corte y Mecanizado con Corte V



- Centro de mecanizado de 16 ejes
- Estructura mecánica robusta adecuada para alta velocidad.
- Velocidades medias de los ejes de 90 m/min
- Capacidad de alimentación de 8 perfiles
- Longitud de mecanizado del perfil de 7500 mm
- Sección de perfil mecanizable de 150 mm x 190 mm
- Sierra de Ø 550 mm
- Interfaz Kaban fácil de usar, basada en Windows, con estructura paramétrica fácilmente ajustable
- Sistema de control PLC Mitsubishi
- Soporte de servicio a través de conexión remota.
- Sistema de reconocimiento automático de perfiles.
- Sistema de lubricación automática



FA 3010 Centro de Corte y Mecanizado con Corte V



Diseño

- Estructura mecánica que puede procesar perfiles de PVC a alta velocidad y alta calidad.
- Piezas fundidas y soldadas con alivio de tensión para garantizar una precisión constante a alta velocidad
- Capacidad para realizar operaciones como ranurar, taladrar, marcar, cortar en diferentes ángulos, etc.
- Sistema de lubricación automática

Panel de Control

- Kiosk ergonómico, ajustable y versátil
- Pantalla de 19"
- Interfaz Kaban fácil de usar, basada en Windows, con estructura paramétrica fácilmente ajustable
- Mitsubishi sistema de control PLC de alto rendimiento.
- Compatibilidad con software de carpintería
- Transferencia de datos a través de USB y COM Port

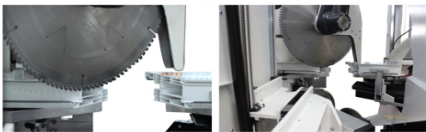


Unidad de Entrada

- Robot de 3 ejes servocontrolado para la conducción de perfiles
- Portaperfiles con control de fuerza de 520 N y estructura flexible, que proporciona una gran precisión dimensional
- Transportador que puede transportar 8 perfiles.
- Transporte de perfiles con una longitud máxima de 7500 mm y mínima de 600 mm.
- Sistema de reconocimiento automático de perfiles.

Unidad de Mecanizado

- Dos unidades, cada una con 4 ejes y servocontrolados
- Un motor de husillo en cada unidad, con capacidad para dos herramientas de corte.
- Motores de fresado que giran entre 0° y 270° con precisión de 0,01°
- Capacidad para operar dos fresadoras simultáneamente con alta precisión

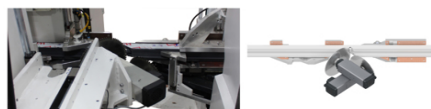


Unidad de Corte

- Sierra colocada verticalmente que puede girar entre 30° y 150° con una precisión de 0,01°
- Velocidad de avance de la sierra ajustable
- Sierra de Ø 550 mm
- Dos sierras de Ø 250 mm capaces de cortar en forma V

Corte en V

- 2 discos de Ø 250 mm para cortar en forma V



Transportador de Salida y Transportador de Virutas

- Longitud máxima del perfil es 4000 mm.
- Transportador donde las piezas cortadas se trasladan automáticamente
- Impresora de códigos de barras
- Transportador de virutas para piezas de desecho.

Seguridad

- Continúa donde lo dejó en caso de un corte de energía con el sistema UPS
- Función de recuperación automática que envía el husillo a la zona segura



Asistencia Técnica

- Función de recordatorio de mantenimiento periódico
- Soporte de servicio a través de conexión remota.

FA 3010 Centro de Corte y Mecanizado con Corte V

Grupo de Entrada	Transportador	Potencia del Motor	0,37	kW
	Transportador	Velocidad del Eje	9	m/min
Robot	Eje X	Potencia del Motor	1,5	kW
	Eje X	Velocidad del Eje	145	m/min
	Eje X	Longitud de Sujeción de la Pieza	7500	mm
	Eje Y	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje Y	Velocidad del Eje	90	m/min
	Eje Y	Longitud de Sujeción de la Pieza	130	mm
	Eje Z	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje Z	Velocidad del Eje	90	m/min
	Eje Z	Longitud de Sujeción de la Pieza	230	mm
Fresado 1 / Fresado 2	Broca	Potencia del Motor	1,5	kW
	Broca	Velocidad Máxima de Rotación	12000	cycle/min
	Eje X	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje X	Velocidad del Eje	90	cycle/min
	Eje X	Longitud de Mecanizado de Pieza	240	mm
	Eje Y	Potencia del Motor	0,75	kW
	Eje Y	Velocidad del Eje	90	m/min
	Eje Y	Longitud de Mecanizado de Pieza	140	mm
	Eje Z	Potencia del Motor	0,75	kW
	Eje Z	Velocidad del Eje	90	m/min
	Eje Z	Longitud de Mecanizado de Pieza	220	mm
	Eje A	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje A	Velocidad del Eje	326	°/s
	Eje A	Ángulo	0 - 270	°
Corte	Sierra	Potencia del Motor	1,5	kW
	Sierra	Velocidad Máxima de Rotación	2850	cycle/min
	Sierra	Diámetro de Sierra	Ø550	mm
	Eje Z	Potencia del Motor	0,75	kW
	Eje Z	Velocidad del Eje	90	m/min
	Eje C	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje C	Velocidad del Eje	900	°/s
	Eje C	Ángulo	30 - 150	°
Corte en V	Sierra	Potencia del Motor	1,1	kW
	Sierra	Velocidad Máxima de Rotación	6000	cycle/min
	Sierra	Diámetro de Sierra	250	mm
	Eje Y	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje Y	Velocidad del Eje	90	m/min
	Eje Z	Potencia del Motor	0,75	kW

	Eje Z	Velocidad del Eje	45	m/min
Grupo de Salida	Transportador	Motor del Transportador de Virutas	0,37	kW
	Transportador	Motor del Transportador de Salida	0,37	kW
	Eje X	Potencia del Motor	0,4	kW
	Eje X	Velocidad del Eje	90	m/min
Especificaciones Técnicas	Aire	Presión	6 – 8	bar
	Aire	Consumo	300	lt/min
	Alimentación	Voltaje	400	V
	Alimentación	Poder	18	kW
	Peso	Neto	5000	kg
	Peso	Bruto	5100	kg
	Nivel	Sonido	96	dB
	Dimensiones de la máquina	Longitud	14880	mm
	Dimensiones de la máquina	Ancho	3780	mm
	Dimensiones de la máquina	Altura	2580	mm

FA 3010 Centro de Corte y Mecanizado con Corte V

Opcional



PTR 200 Carro de Transporte

- Carro con múltiples estantes que ayuda a optimizar el flujo de trabajo



H 500 Unidad de Atornillado y Taladrado

- Unidad de doble estación servocontrolada
- Atornillado rápido y automático de los perfiles con refuerzos en los intervalos deseados
- Perfora agujeros en perfiles con refuerzos a los intervalos deseados

H 100 Unidad de Atornillado

- Unidad de doble estación servocontrolada
- Atornillado rápido y automático de los perfiles con refuerzos en los intervalos deseados

