

ZC 3052

Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Őti.

Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

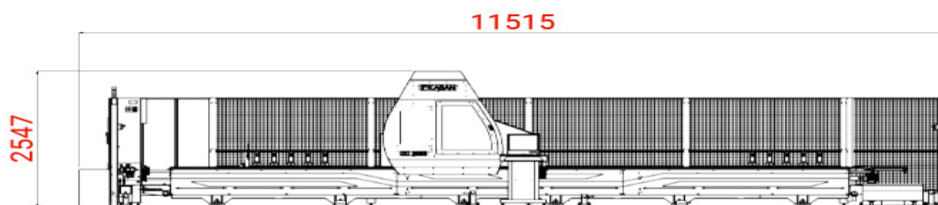
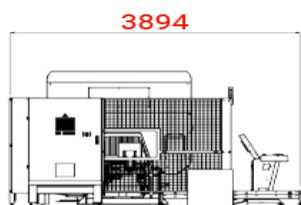
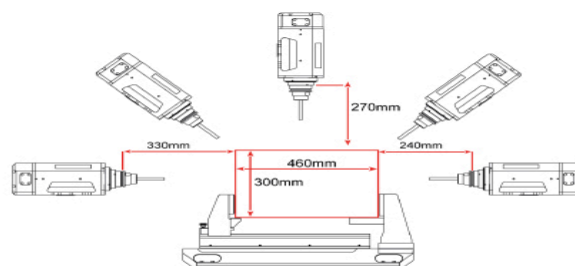
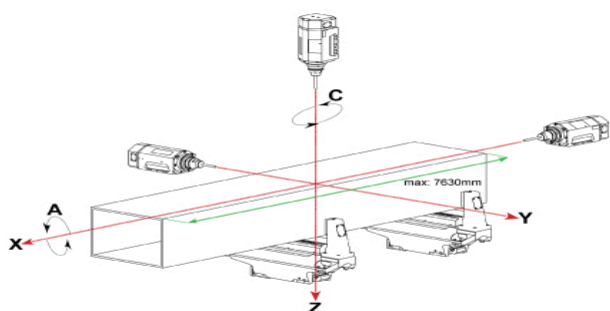
www.kaban.com.tr

ZC 3052 Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC



- Estructura mecánica robusta adecuada para alta velocidad.
- Velocidades de eje superiores a 100 m/min en promedio
- Longitud de mecanizado del perfil 7630 mm
- Longitud de mecanizado de doble estación 3615 mm x 2
- Sección transversal del perfil mecanizable de 450 x 300 mm
- Número de mordazas: 10 piezas
- Motor de husillo 8,5 kW 24.000 rpm

- Número de juegos de almacén: 12 piezas
- Sierra de \varnothing 400 mm
- Unidad de control CNC Mitsubishi
- Medición automática de la longitud de la herramienta.
- Posicionamiento automático de mordazas
- Recuperación automática de herramientas en caso de corte de energía.



ZC 3052 Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC



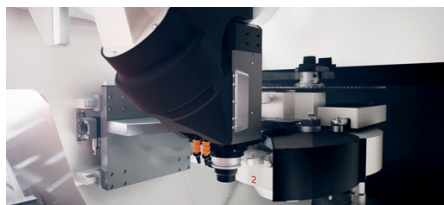
Diseño

- Estructura mecánica que puede mecanizar perfiles de aluminio y acero a alta velocidad y alta calidad.
- Piezas fundidas y soldadas con alivio de tensión para garantizar una precisión constante a alta velocidad
- Velocidades de eje superiores a 100 m/min en promedio
- Capacidad para realizar operaciones de fresado, entallado, taladrado, roscado, avellanado, corte, etc.
- Longitud de mecanizado 7630 mm en operación de estación única
- Longitud de mecanizado 3615 mm x 2 en funcionamiento de doble estación
- Sección transversal del perfil mecanizable de 450 x 300 mm
- Sistema de pulverización de fluido de corte

Panel de Control

Kiosk ergonómico, ajustable y versátil

- Pantalla de 19"
- Interfaz Kaban fácil de usar, basada en Windows, con estructura paramétrica fácilmente ajustable
- Compatibilidad con el software de extensión .NCX
- Unidad de control CNC Mitsubishi de 4+1 ejes de alto rendimiento.
- Comunicación vía Ethernet
- Trabaja con G código
- Transferencia de datos a través de puerto USB y COM

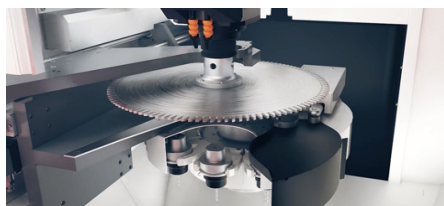
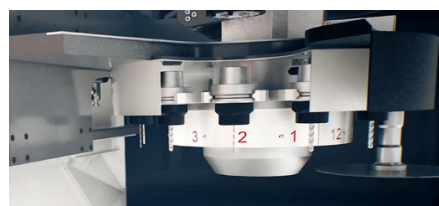


Husillo

- Posicionamiento servo-controlado con par incrementado
- Husillo refrigerado por líquido de 8,5 kW y 24.000 rpm con sensor de termostato
- Sistema de refrigeración de herramientas con ajuste de velocidad de pulverización de mezcla de aceite y aire, sensor de nivel de líquido
- Sistema de limpieza de portaherramientas y portaherramientas
- Protocolos de seguridad de cambio de herramienta redactados para minimizar al máximo los errores del operario

Mordaza

- Cargador con capacidad para 12 herramientas.
- Función de cambio de herramienta en máximo 8 segundos.
- Ahorra tiempo cambiando herramientas mientras se pasa de operación en operación en la pieza.
- Se puede montar sierra de $\varnothing 200\text{mm}$.

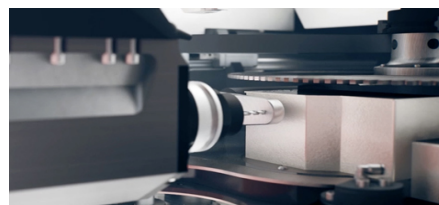


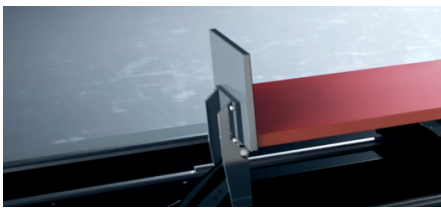
Almacén de Sierra

- Dispone de cargador para la sierra.
- Función de cambio de herramienta en máximo 8 segundos.
- Diseño sencillo para sustitución de sierra.
- Se pueden instalar sierras de hasta un máximo de $\varnothing 400\text{mm}$.

Medición Automática de La Longitud de la Herramienta

- Medición de longitud de herramienta con precisión



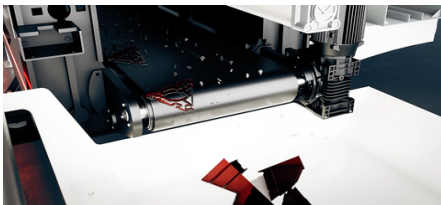


Soportes de Perfil

- Sistema de soporte plegable que ocupa un espacio mínimo
- Sistema automático de soporte de perfiles en ambos lados

Mordazas

- La carga del perfil es muy fácil, ya que las fijaciones de las pinzas están en la parte delantera
- 10 mordazas estándares . El número de mordazas puede aumentarse opcionalmente
- Dado que las superficies sobre las que se asienta el perfil son de sistema de rodillos, proporciona comodidad de deslizamiento del perfil sobre la superficie de la mordaza
- Según las recetas de la pieza, las mordazas adoptan una posición automática servocontrolada
- Fácil reposicionamiento de piezas con sistema de soporte de perfiles de doble cara
- Mecanizado de perfiles en grandes longitudes. Retesta de los extremos de los perfiles con sierra de $\varnothing 400$ mm
- Gracias al regulador de presión se puede ajustar el apriete de la mordaza según el espesor del perfil
- Las piezas de menos de 300 mm se pueden sujetar y cortar con una sola mordaza
- Gracias al sistema de transporte de perfiles con mordazas, la sierra encaja fácilmente entre los perfiles



Transportador de Virutas

- Transportador de virutas para residuos

Seguridad

- Continúa donde lo dejó en caso de un corte de energía con el sistema UPS
- Función de recuperación automática que envía el husillo a la zona segura
- Seguridad laboral con vallas protectoras y barreras de seguridad.
- Etiquetas de seguridad



Asistencia Técnica

- Función de recordatorio de mantenimiento periódico
- Soporte de servicio a través de conexión remota.

ZC 3052 Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC

Grupo de 5 Ejes	Eje X	Potencia del Motor	3,5	kW
	Eje X	Velocidad del Eje	140	m/min
	Eje X	Longitud de Mecanizado de Pieza	7630	mm
	Eje Y	Potencia del Motor	1,5	kW
	Eje Y	Velocidad del Eje	80	m/min
	Eje Y	Longitud de Mecanizado de Pieza	460	mm
	Eje Z	Potencia del Motor	1,5	m/min
	Eje Z	Velocidad del Eje	40	mm
	Eje Z	Longitud de Mecanizado de Pieza	300	mm
	Eje A	Potencia del Motor	0,5	kW
	Eje A	Velocidad del Eje	255	°/s
	Eje A	Ángulo	±90	°
	Eje C	Potencia del Motor	0,5	kW
	Eje C	Velocidad del Eje	255	°/s
	Eje C	Ángulo	±180	°
Mecanizado de Piezas	Husillo	Potencia del Motor	8,5	kW
	Husillo	Velocidad de Rotación	24000	cycle/min
Almacén de Herramientas	Almacén	Número de Herramientas	12	Pieza
	Sierra	Diámetro	200	mm
	Sierra	Diámetro	400	mm
Transferencia y sujeción de pieza	Mordaza	Velocidad del Eje	15	m/min
	Mordaza	Número de Mordazas	10	Pieza
Especificaciones Técnicas	Aire	Presión	6-8	bar
	Aire	Consumo Total de Aire	256	lt/min
	Alimentación	Voltaje	400	V
	Alimentación	Poder	16,75	kW
	Alimentación	Corriente	42	A
	Peso	Neto	10435	kg
	Peso	Bruto	10600	kg
	Sonido	Nivel	96	dB
	Dimensiones de la Máquina	Longitud	11515	mm
	Dimensiones de la Máquina	Ancho	3894	mm
	Dimensiones de la Máquina	Altura	2547	mm

ZC 3052 Centro de Mecanizado de 5 Ejes CNC

Opcional



Impresora de Código de Barras

- Impresora de etiquetas para seguimiento del flujo de trabajo.



Volante

- Mover los ejes manualmente



Sonda Electrónica

- Control dimensional de piezas procesadas o por procesar.