

FA 1050

Centro di saldatura e pulizia CNC 4x4 in PVC

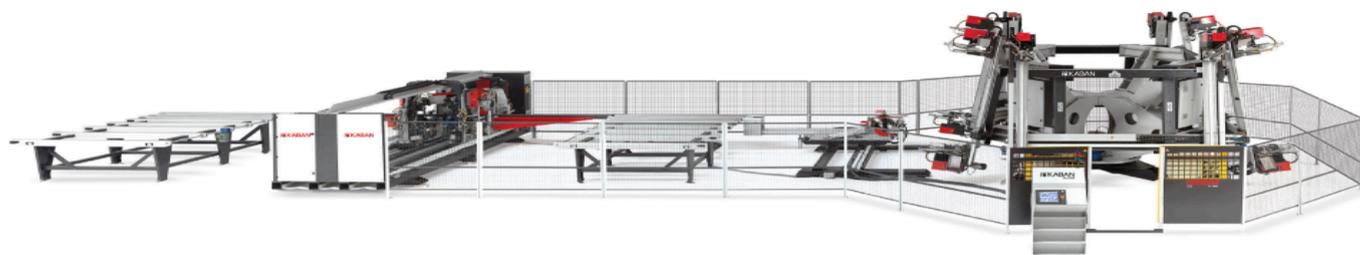


Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Őti.

Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

FA 1050 Centro di saldatura e pulizia CNC 4x4 in PVC



- Giunzione simultanea con quattro unità di saldatura a 4 angoli sul corpo rotante
- Capacità produttiva programmabile con tempi di lavorazione standard del sistema
- Elaborazione ad alta velocità e massima qualità
- Funzione di promemoria di manutenzione
- Sistema di lubrificazione automatica
- Etichette di avvertenza e sicurezza in diverse lingue



FA 1050 Centro di saldatura e pulizia CNC 4x4 in PVC



Progetto

- Il nostro prodotto, con il suo robusto design meccanico, consente di lavorare profili in PVC ad alta velocità e con la massima qualità per molti anni.
- Esegue automaticamente le operazioni di saldatura e pulizia degli angoli di profili in PVC di diversi tipi e dimensioni contemporaneamente, integrate con il funzionamento CNC.
- La tecnologia robotica gira i telai nelle posizioni appropriate, riducendo al minimo la perdita di tempo durante la rotazione dei telai
- Con il trasferimento dati wireless tra le unità, tutte le unità funzionano in sincronia tra loro e le perdite di tempo sono ridotte al minimo.
- Tempi di lavorazione standard, elevata precisione di produzione e massima efficienza in termini di costi si ottengono con l'automazione
- Risparmia spazio di lavoro e manodopera producendo più della capacità di quattro linee di saldatura e pulizia
- In media viene prodotto un frame ogni 20-28 secondi
- Risparmia spazio rispetto alle macchine tradizionali utilizzate per quantità di produzione simili

Supporto tecnico

- Ha una funzione di promemoria di manutenzione periodica
- È disponibile il sistema di lubrificazione automatica
- Il servizio di supporto tecnico rapido viene fornito tramite connessione remota



Sicurezza

- Etichette di avvertenza e sicurezza disponibili in diverse lingue

Pannello di controllo

- Dispone di uno schermo da 17" con PLC Mitsubishi, apparecchiature di controllo e interfaccia user-friendly
- Grazie al suo sistema operativo flessibile e facile da usare, funziona compatibile con tutti i programmi di falegnameria e ottimizzazione
- Grazie ad uno speciale software è possibile selezionare dallo schermo l'ordine di impilamento nel carrello portaprofile e realizzare la produzione in base al cliente.
- I parametri di tutte le unità possono essere facilmente regolati indipendentemente l'uno dall'altro



Fonte

- La sorgente zero o normale viene selezionata automaticamente quando viene introdotta nel profilo dallo schermo
- La saldatura può essere eseguita inserendo le misure manuali senza utilizzare un lettore di codici a barre
- La saldatura viene eseguita contemporaneamente con 4 unità di saldatura a 4 angoli sul corpo rotante
- La macchina continua a saldare mentre ruota
- Durante il caricamento della 1a unità, il robot preleva il telaio saldato dalla 4a unità
- Salda contemporaneamente quattro angoli di profili in PVC con un angolo di 90°
- Risparmia tempo e costi grazie al sistema di rinnovo del teflon in rotoli
- La piastra riscaldante a lunga durata distribuisce il calore in modo omogeneo

- Fornisce stabilità di misura grazie al sistema di misura lineare
- Si risparmia tempo grazie al pratico sistema di cambio stampi di saldatura

Robot di trasferimento

- È presente un robot di trasferimento servocomandato che consente di trasferire rapidamente i telai all'unità di pulizia dopo il processo di saldatura.



Pulizia

- Pulisce contemporaneamente gli angoli anteriori e posteriori dei telai saldati di diverse dimensioni provenienti dal modulo di attesa.
- Pulisce le bave di saldatura del telaio saldato nell'unità di saldatura ad alta velocità e qualità con 18 servomotori.
- I telai la cui pulizia è completata attendono nell'unità di uscita

Unità di uscita

- I telai, di cui vengono ripulite le bave di saldatura su tutte le superfici del telaio degli angoli, vengono portati nella zona di uscita dove verranno portati dall'operatore.



Capacità produttiva

- Rispetto ai metodi classici, offre superiorità grazie alla sua elevata capacità produttiva, qualità superiore, prestazioni e reputazione che porta al produttore.
- La capacità produttiva può essere pianificata poiché il tempo di lavorazione del sistema è standard

Produttività

- La possibilità di utilizzare il sistema da parte di un unico operatore consente di risparmiare manodopera e lavoratori



FA 1050 Centro di saldatura e pulizia CNC 4x4 in PVC

Dimensione della sezione del profilo pulibile	Massimo. Dimensione del profilo	170 x 225	mm
	minimo Dimensione del profilo	__ x 30	mm
Dimensioni del telaio pulibili	Massimo. Dimensioni del telaio	__ x 2.500	mm
	minimo Dimensioni del telaio	__ x 400	mm
Dimensione della sezione del profilo saldabile	Massimo. Dimensione della sezione	130 x 190	mm
	minimo Dimensione della sezione	__ x 40	mm
Dimensioni del telaio saldabile	Massimo. Dimensioni del telaio	2.355 x 2.820	mm
	minimo Dimensioni del telaio	450 x 450	mm
Sega	Velocità del motore	6000	d/d
	Diametro	250	mm
Fonte	angolo	90	°
Tempo atmosferico	Pressione	6-8	sbarra
	Consumo	696	ld/d
Fornitura	Voltaggio	400	V
	Forza	65,87	kW
	Fluire	131,74	UN.
Peso	Peso netto della macchina	23950	kg
	Peso lordo	27670	kg
Suono	Rumoroso	96	dB
Dimensioni della macchina	Lunghezza (L)	23860	mm
	Larghezza (L)	10944	mm
	Altezza (H)	4075	mm