

FA 3010

Centro di lavoro per profili con taglio a V



Kaban Makina Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.

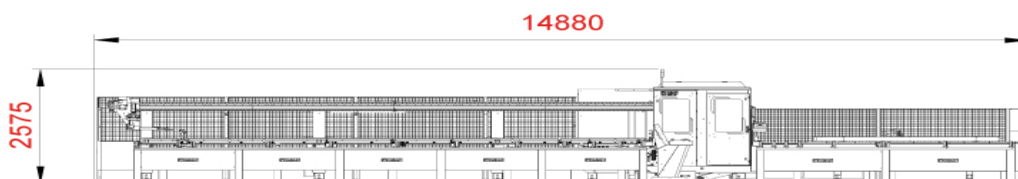
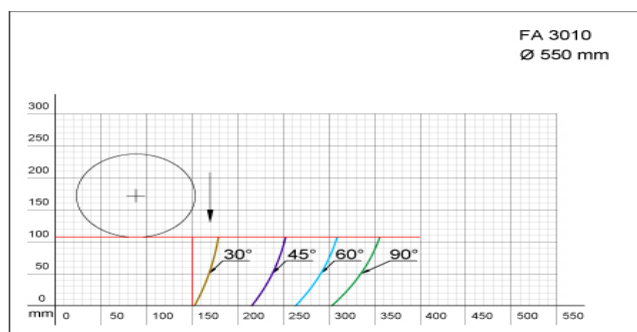
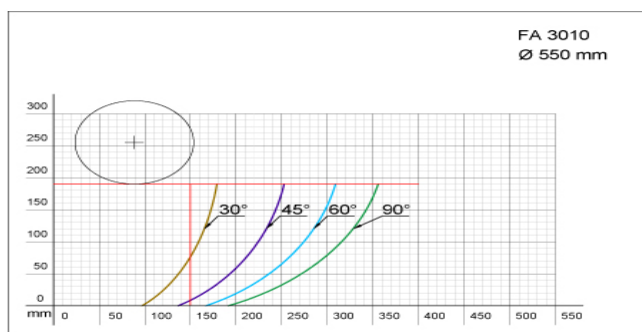
Hadımköy Atatürk Sanayi Bölgesi, Ömerli Mahallesi, 75.Yıl Caddesi, Uzunçayır Sokak, No:12, P.K. 34555 Arnavutköy İstanbul

www.kaban.com.tr

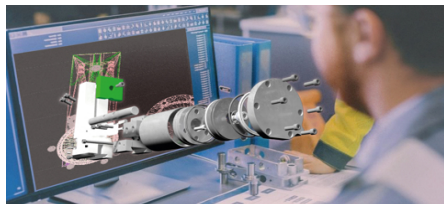
FA 3010 Centro di lavoro per profili con taglio a V



- Centro di lavoro a 16 assi
- Robusta struttura meccanica adatta alle alte velocità
- Velocità media degli assi superiore a 90 m/min
- Capacità di alimentazione del profilo 8 pezzi
- Lunghezza lavorazione profilo 7500 mm
- Dimensione sezione trasversale del profilo lavorabile 150 x 190 mm
- Sega Ø 550 mm
- Interfaccia Kaban basata su Windows, facile da usare, con struttura parametrica facilmente regolabile
- Sistema di controllo PLC Mitsubishi
- Servizio di supporto tramite connessione remota
- Sistema di riconoscimento automatico del profilo
- Sistema di lubrificazione automatica



FA 3010 Centro di lavoro per profili con taglio a V



Progetto

- Struttura meccanica in grado di lavorare profili in PVC ad alta velocità e alta qualità
- Parti fuse e saldate con distensione per garantire precisione costante ad alta velocità
- Scanalatura, foratura, marcatura, taglio ad angoli diversi, ecc. capacità di effettuare transazioni
- Sistema di lubrificazione automatica

Pannello di controllo

- Chiosco versatile, regolabile ed ergonomico
- Schermo da 19"
- Interfaccia Kaban basata su Windows, facile da usare, con struttura parametrica facilmente regolabile
- Sistema di controllo PLC ad alte prestazioni
- Compatibilità con software di terze parti
- Trasferimento dati tramite porta USB e COM

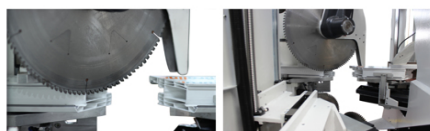
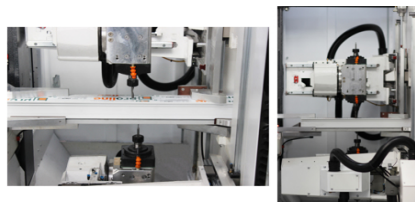


Unità di ingresso

- Robot in grado di movimentare un profilo servocontrollato a 3 assi
- Portaprofilo con controllo della forza di 520 N ed elevata precisione di misurazione grazie alla sua struttura flessibile
- Sistema di trasporto che può trasportare 8 profili
- Trasporto di profili con una lunghezza massima di 7500 mm e minima di 600 mm
- Sistema di riconoscimento automatico del profilo

Unità di elaborazione

- Due unità, ciascuna con 4 assi e servocontrollo
- Un motore mandrino in ciascuna unità, che può ospitare due utensili da taglio
- Motori di fresatura che ruotano tra 0° e 270° con precisione 0,01°
- Capacità di azionare due fresatrici contemporaneamente con elevata precisione



Unità di taglio

- Sega posizionata verticalmente che può ruotare tra 30° e 150° con una precisione di 0,01°
- Velocità di avanzamento della sega regolabile
- Sega Ø 550 mm
- Due seghe Ø 250 mm con possibilità di taglio a V

Taglio a V

- Due seghe Ø 250 mm con possibilità di taglio a V



Uscire dal trasportatore e dal convogliatore trucioli

- Lunghezza massima del profilo di 4 m
- Trasportatore dove i pezzi tagliati vengono trasferiti automaticamente
- Stampante di codici a barre
- Convogliatore trucioli per pezzi di scarto

Sicurezza

- Possibilità di continuare da dove era stato interrotto in caso di interruzione di corrente con il sistema UPS
- Funzione di recupero automatico che invia il mandrino nella zona sicura



Supporto tecnico

- Funzione di promemoria di manutenzione periodica
- Servizio di supporto tramite connessione remota

FA 3010 Centro di lavoro per profili con taglio a V

Gruppo di input	Trasportatore	Potenza del motore	0,37	kW
	Trasportatore	Velocità dell'asse	9	m/d
Robot	Asse X	Potenza del motore	1,5	kW
	Asse X	Velocità dell'asse	145	m/d
	Asse X	Lunghezza di tenuta della parte	7500	mm
	Asse Y	Potenza del motore	0,4	kW
	Asse Y	Velocità dell'asse	90	m/d
	Asse Y	Lunghezza di tenuta della parte	130	mm
	Asse Z	Potenza del motore	0,4	kW
	Asse Z	Velocità dell'asse	90	m/d
	Asse Z	Lunghezza di tenuta della parte	230	mm
Fresatura 1 / Fresatura 2	fresatura	Potenza del motore	1,5	kW
	fresatura	Velocità di rotazione massima	12000	d/d
	Asse X	Potenza del motore	0,4	kW
	Asse X	Velocità dell'asse	90	d/d
	Asse X	Lunghezza elaborazione parte	240	mm
	Asse Y	Potenza del motore	0,75	kW
	Asse Y	Velocità dell'asse	90	m/d
	Asse Y	Lunghezza elaborazione parte	140	mm
	Asse Z	Potenza del motore	0,75	kW
	Asse Z	Velocità dell'asse	90	m/d
	Asse Z	Lunghezza elaborazione parte	220	mm
	Un asse	Potenza del motore	0,4	kW
	Un asse	Velocità dell'asse	326	°/s
	Un asse	Angolo	0 - 270	°
Taglio	Sega	Potenza del motore	1,5	kW
	Sega	Velocità di rotazione massima	2850	d/d
	Sega	Diametro della sega	Ø550	mm
	Asse Z	Potenza del motore	0,75	kW
	Asse Z	Velocità dell'asse	90	m/d
	Asse C	Potenza del motore	0,4	kW
	Asse C	Velocità dell'asse	900	°/s
	Asse C	Angolo	30 - 150	°
Taglio a V	Sega	Potenza del motore	1,1	kW
	Sega	Velocità di rotazione massima	6000	d/d
	Sega	Diametro della sega	250	mm
	Asse Y	Potenza del motore	0,4	kW
	Asse Y	Velocità dell'asse	90	m/d
	Asse Z	Potenza del motore	0,75	kW

	Asse Z	Velocità dell'asse	45	m/d
Gruppo di uscita	Trasportatore	Motore del trasportatore di trucioli	0,37	kW
	Trasportatore	Motore del trasportatore di uscita	0,37	kW
	Asse X	Potenza del motore	0,4	kW
	Asse X	Velocità dell'asse	90	m/d
Specifiche tecniche	Tempo atmosferico	Pressione	6 – 8	sbarra
	Tempo atmosferico	Consumo	300	l/d
	Fornitura	Voltaggio	400	V
	Fornitura	Forza	18	kW
	Peso	Netto	5000	kg
	Peso	Grossolano	5100	kg
	Livello	Suono	96	dB
	Dimensioni della macchina	Lunghezza	14880	mm
	Dimensioni della macchina	Larghezza	3780	mm
	Dimensioni della macchina	Altezza	2580	mm

FA 3010 Centro di lavoro per profili con taglio a V



Carrello per trasporto profili PTR 200

- Carrello multi-occhio che aiuta a ottimizzare il flusso di lavoro



Unità di avvitatura e foratura H 500

- Unità doppia stazione servocontrollata
- Avvitatura rapida ed automatica sui profili in lamiera di supporto agli intervalli desiderati
- Possibilità di forare i profili con lamiere di supporto ad intervalli desiderati

Unità Avvitatrice H 100

- Unità doppia stazione servocontrollata
- Avvitatura rapida ed automatica sui profili in lamiera di supporto agli intervalli desiderati

